



CYBERTECH LTD.
119019, Россия, Москва, Нащокинский переулок, дом 10
Телефоны : +7 (495) 775-01-47, +8 (800) 700-29-78
msk@cyberplast.ru
www.cyberplast.ru

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ИНЖЕКЦИОННО-ЛИТЬЕВЫЕ
МАШИНЫ

CVI



Содержание

03 Преимущества нашей компании

04 Работая с нами, вы получаете

05 Базовая комплектация и
дополнительные опции

06 Преимущества и конструктивные
особенности

08 Панель управления ARICO

09 Серия CVI ST

17 Серия CVI ST-S

25 Серия CVI ST-SS

33 Серия CVI L-SS

41 Серия CVI R, CVI R-2C

Преимущества
нашей компании



МЫ РАБОТАЕМ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ С 2003 ГОДА
И ЯВЛЯЕМСЯ ОДНИМ ИЗ КРУПНЕЙШИХ ЭКСПОРТЕРОВ
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПЛАСТИКА

НА СКЛАДЕ ВСЕГДА В НАЛИЧИИ ТПА,
ПЕРИФЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПЧАСТИ

ВЫ МОЖЕТЕ ПРИОБРЕСТИ ОБОРУДОВАНИЕ
В ЛИЗИНГ ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ

За 19 лет успешной работы на российском рынке мы поставили и запустили более 2000 ТПА. Это позволило успешно реализовать потенциал компаний, которые занимаются производством пластиковых изделий, используемых в различных производственных и бытовых отраслях: электронной, автомобильной, строительной, медицинской, пищевой и др.

Работая с нами,
вы получаете



Дополнительные
скидки



Экономия времени и снижение затрат
на подбор и покупку оборудования



Возможность протестировать оборудование
перед покупкой в нашем шоуруме в Москве



Поставку производственной линии «под ключ»,
что исключает риски, возникающие при работе
с несколькими поставщиками



Обучение персонала, гарантийную поддержку,
постгарантийное обслуживание и ремонт,
поставку запчастей на все виды оборудования



Оперативное решение технических
вопросов по телефону

■ Базовая комплектация

- 1 Пропорциональный клапан давления и потока
- 2 Потенциометрические линейки на впрыск и движение пресс-формы
- 3 Гидравлические клапана Yuken
- 4 Контрольная панель ARICO с цветным дисплеем
- 5 Режим защиты пресс-формы
- 6 Индикатор скорости вращения
- 7 Гребенка
- 8 Прижимные лапы пресс-формы
- 9 Звуковая сигнализация

■ Дополнительные опции

- 1 Евромап
- 2 Самозапирающееся сопло механического и гидравлического типа
- 3 Серводвигатель
- 4 Шнековая пара для стеклонаполненных материалов
- 5 Шнековая пара с увеличенным соотношением LD

⚙ Зип комплект

- 1 Виброопоры
- 2 Нагреватели материального цилиндра
- 3 Концевые выключатели
- 4 Твердотельные реле
- 5 Термопары
- 6 Запасное сопло
- 7 Предохранители 10A и 25A
- 8 Ящик для инструментов

Преимущества и конструктивные особенности ТПА серии CVI

Вертикальные ТПА CYBERTECH поставляются на литейные производства РФ с 2003 года и пользуются большой популярностью благодаря следующим качествам:

- 

Низкая стоимость организации производства, низкая стоимость пресс-форм, низкая себестоимость эксплуатации ТПА (гидравлическое масло, электро энергия, расходные материалы и тд)
- 

Клиентоориентированный сервис
- 

Кроме самых распространенных видов пластмасс: ABS, PP, PE, PVC, вы можете использовать стеклонаполненные материалы, а также вторичное сырье до 100%
- 

Расширение возможностей компании за счет производства деталей с закладными элементами, производства двухцветных и двухкомпонентных изделий
- 

Важно: при использовании флекс материалов, ТПА требуется оборудовать специальным механизмом для лучшей загрузки. Это не сложная операция и может быть проведена прямо на месте эксплуатации ТПА
- 

На наших ТПА вы можете отливать изделия весом от одного грамма!
- 

Аккуратность, надежность, безопасность. Вы оцените высокое качество тайваньской сборки ТПА CYBERTECH. Наши ТПА надежны, потому что мы используем качественные комплектующие от известных брендов: ARICO, Yuken, TECO, Dofluid
- 

Вы можете быть уверены в безопасности наших ТПА: защита оператора от случайного закрытия пресс-формы реализуется при помощи датчиков, сканирующих зону смыкания пресс-формы, и на аппаратном уровне
- 

Минимальные требования к помещению производства: ТПА можно установить даже в гараже или дачном доме



Производитель
ТПА и пресс-форм

Гидравлическая система

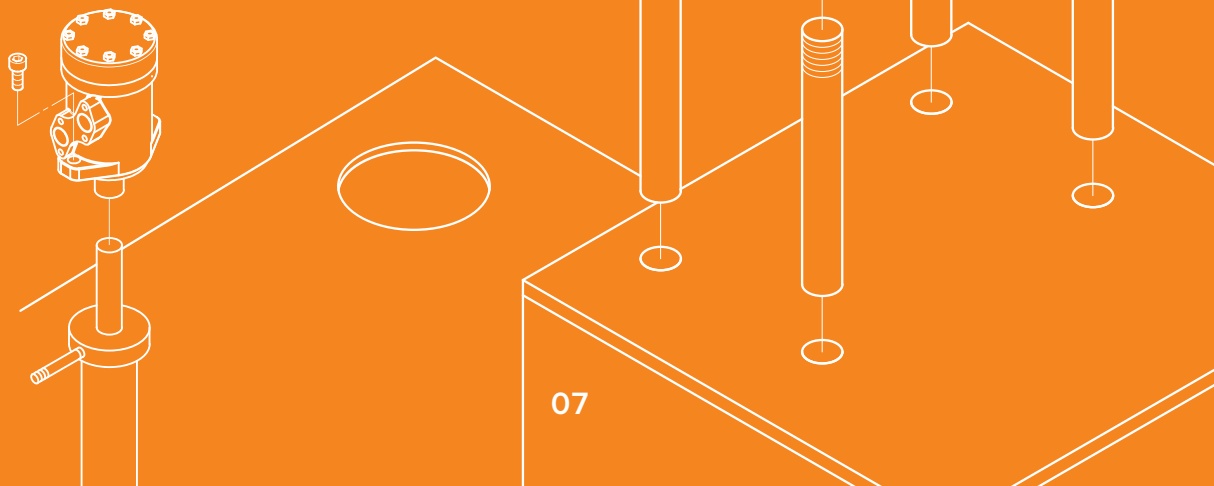
Простая и надежная гидравлическая система с гидравлическим запирающим и пропорциональным клапаном давления и потока. Крупные модели могут оснащаться сервоприводом.

Узел смыкания ТПА

Узел смыкания гидравлического типа обеспечивает надежное смыкание обеих частей пресс-формы при впрыске расплава, что гарантирует качество изделия. Подвижная плита перемещается по четырем колоннам, использует необслуживаемые сальники и не требует дополнительной смазки колонн на весь срок эксплуатации.

Узел впрыска

Узел впрыска шнекового типа обладает хорошими свойствами пластикации и удобством в работе. На материальном цилиндре установлены кольцевые нагреватели, количество которых зависит от соотношения длина/диаметр (L/D) шнека. Каждый нагреватель отвечает за свою зону нагрева, при этом, температура каждой зоны регулируется отдельно. Зона сопла регулируется отдельно по вольтажу, что позволяет избежать подтекания материала. Для высокой точности литья узел впрыска оснащен потенциометрическими линейками GEFRAN с точностью позиционирования 0,1 мм.



Панель управления ARICO (Тайвань)

-  Интуитивно понятный русскоязычный интерфейс
-  Запись параметров для контроля производительности
-  Сохранение в памяти настроек для пресс-форм, до 200 записей
-  Настраиваемые параметры «подушки» и декомпрессии
-  Режим защиты пресс-форм
-  Двухступенчатый впрыск с настройкой давления на каждой ступени
-  Настройка и контроль скорости перемещения узла впрыска
-  Настройка давления толкателя
-  Обмен данными через USB интерфейс
-  Контроль смыкания по датчику
-  Аварийная сигнализация отключающая ТПА в случае тревоги, вывод причины аварии на монитор

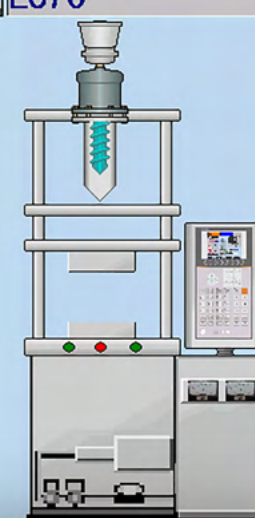
МОНИТОР

21/10/19 11:07:38

Название модуля E670

Темп	PV	SV
1	179	180
2	176	175
3	165	165
4		
5		
6		
7		

масло 029



Режим
Время ци
пресс-фор
ВРЕМЯ
R.P.M
лев ТО
R. EJE
Защи
0

МОНИТОР

21/10/19 11:07:27

ШНЕК

декомпрессия	Давл	Скор	Позиция
декомпрессия	30	30	0.0
Загрузка сл	Давл	Скор	В.Р.
Загрузка 1	70	70	15
Загрузка 2	70	70	15
Загрузка 3	70	50	15
Декомп	Давл	Скор	Позиция
Декомп	45	50	0.0

шнек 30.9 п/ф 140.4 Давл 0 Скор

МОНИТОР форма загрузка толкат время температура Продукция

Описание и спецификации
серии CVI ST

CVI ST

Базовая серия
Без выдвижного стола

- Используется для массового производства и мелкосерийного литья
- Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнуров, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.
- Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.

Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.

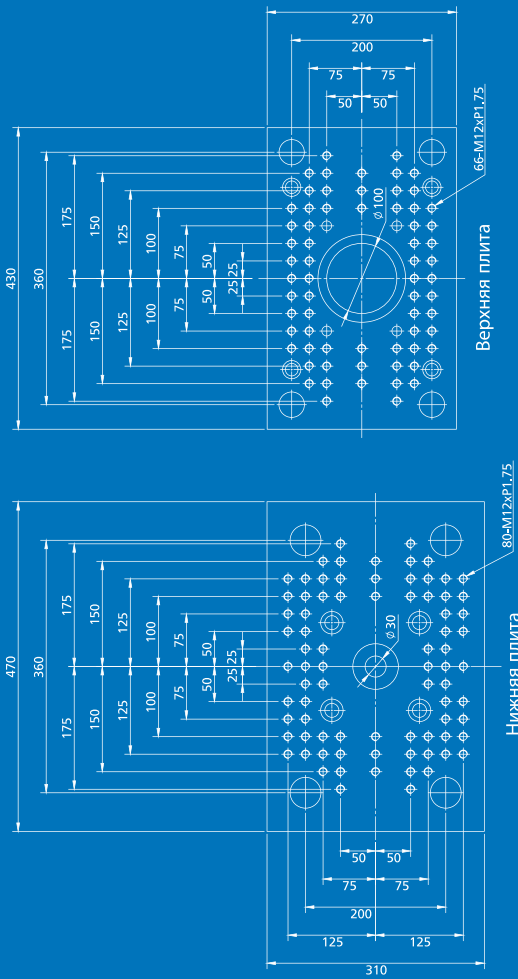
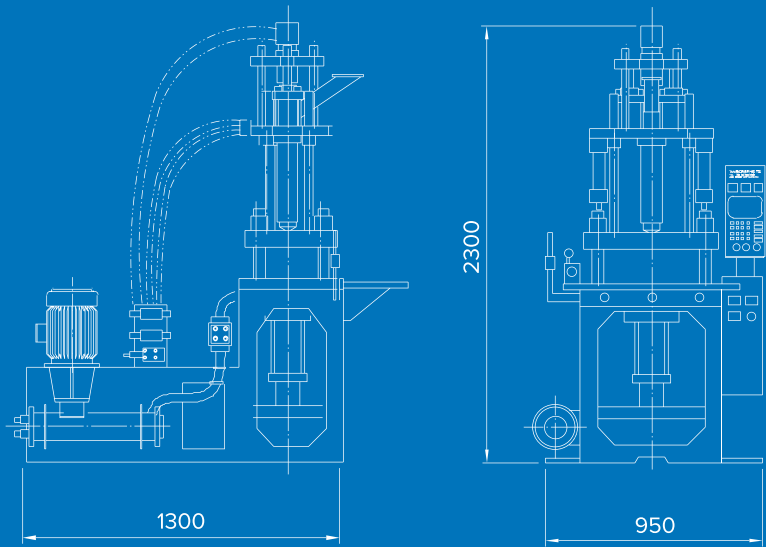


Простая и надежная конструкция с четырьмя направляющими колоннами и гидравлическим запирающим устройством обеспечивает равномерное закрывание пресс-формы. Гидравлическая система с компьютерной системой управления позволяет добиться высокой точности и повторяемости впрыска с минимальным весом впрыска от одного грамма.

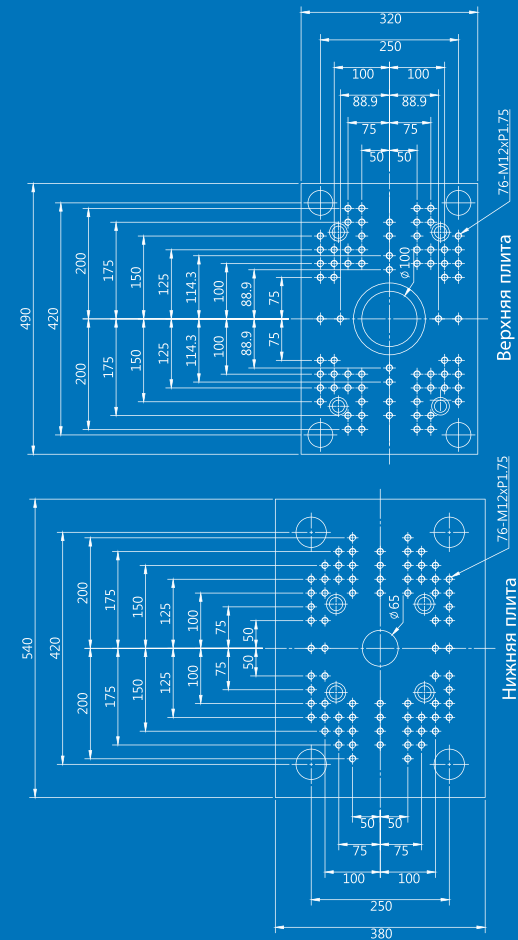
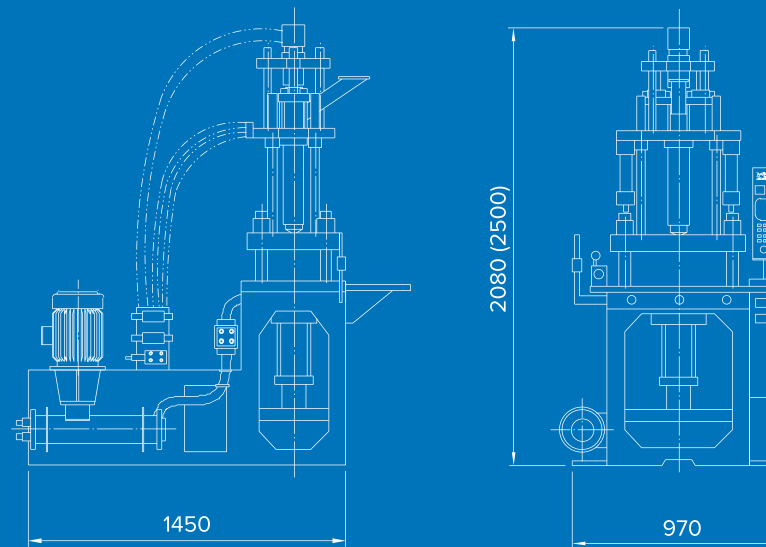
1gr.

Чертежи вертикальных ТПА
серии CVI ST

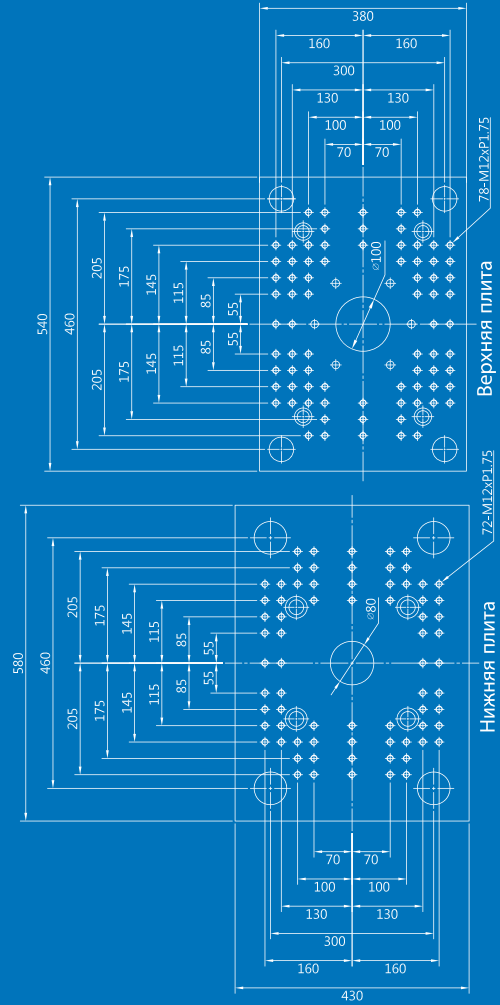
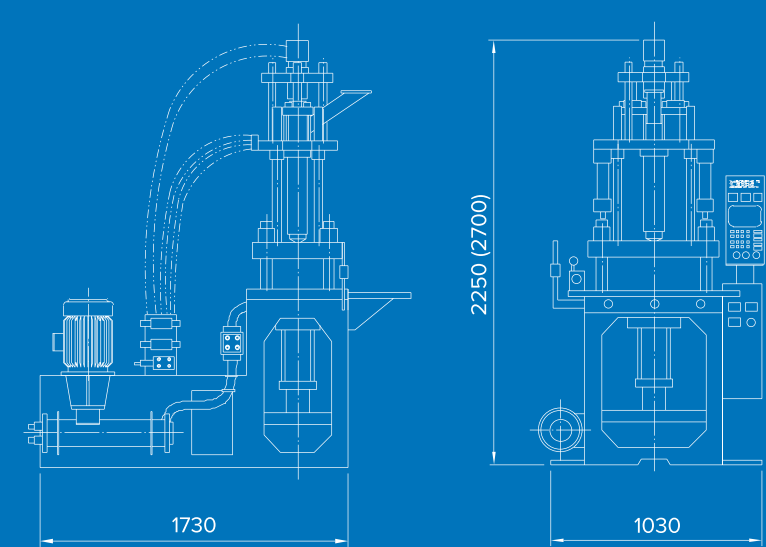
CVI 1.8 ST



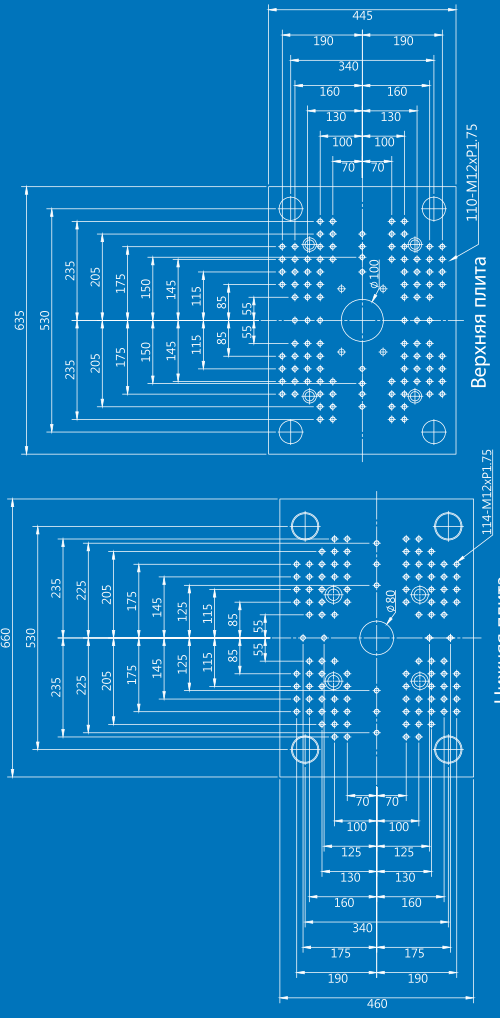
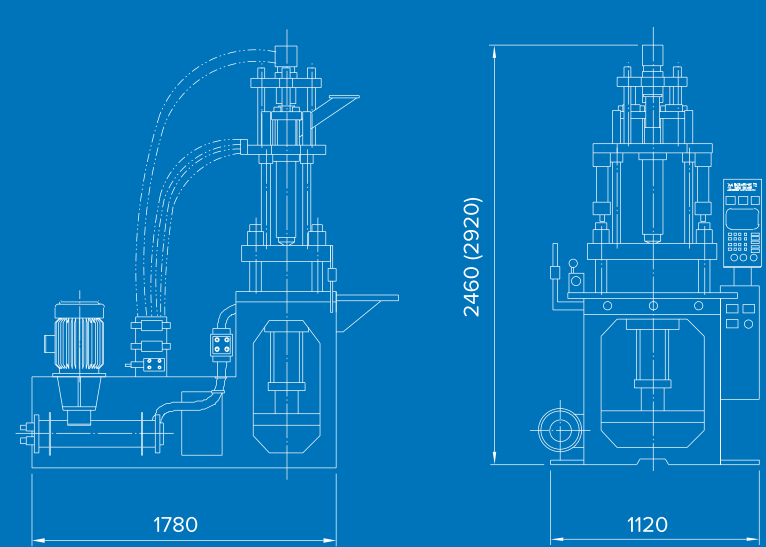
CVI 2.5 ST



CVI 3 ST

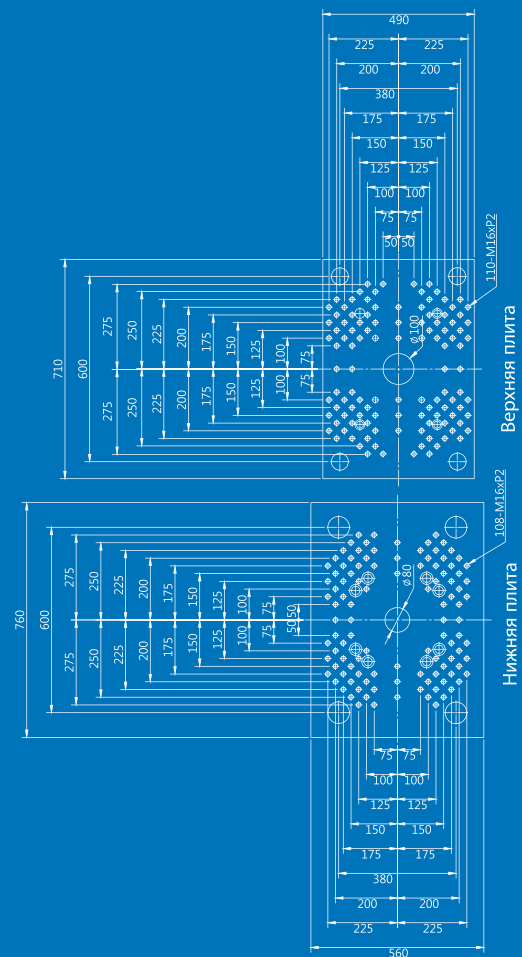
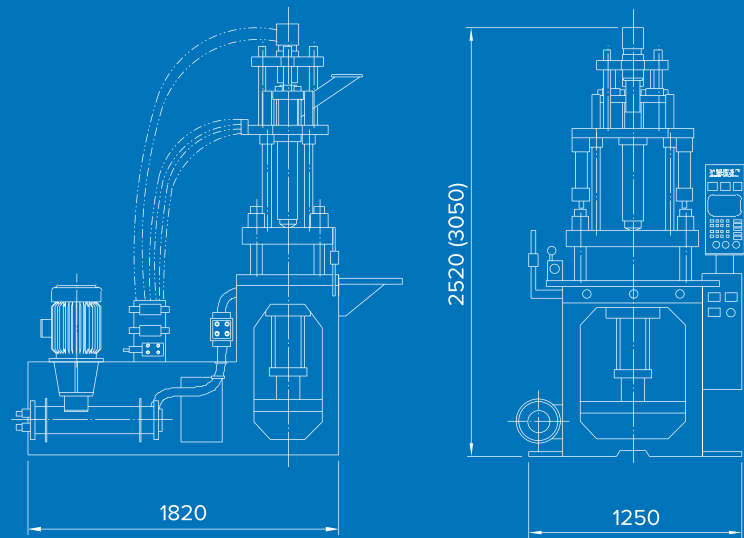


CVI 4 ST

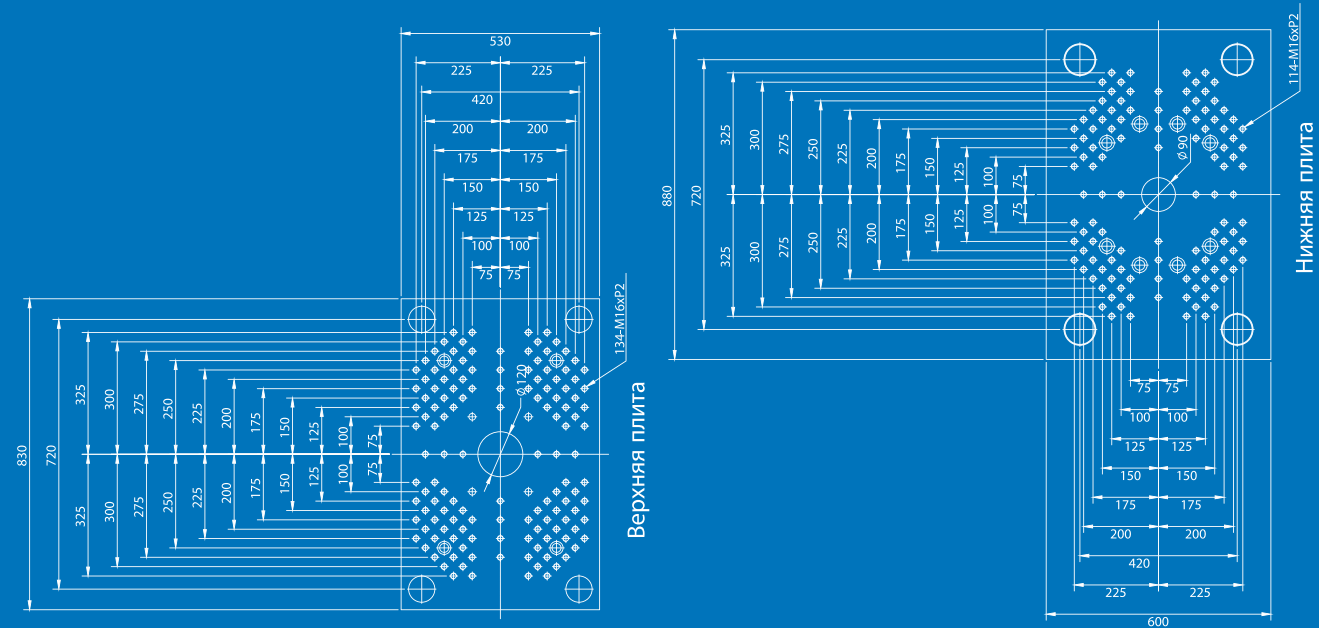
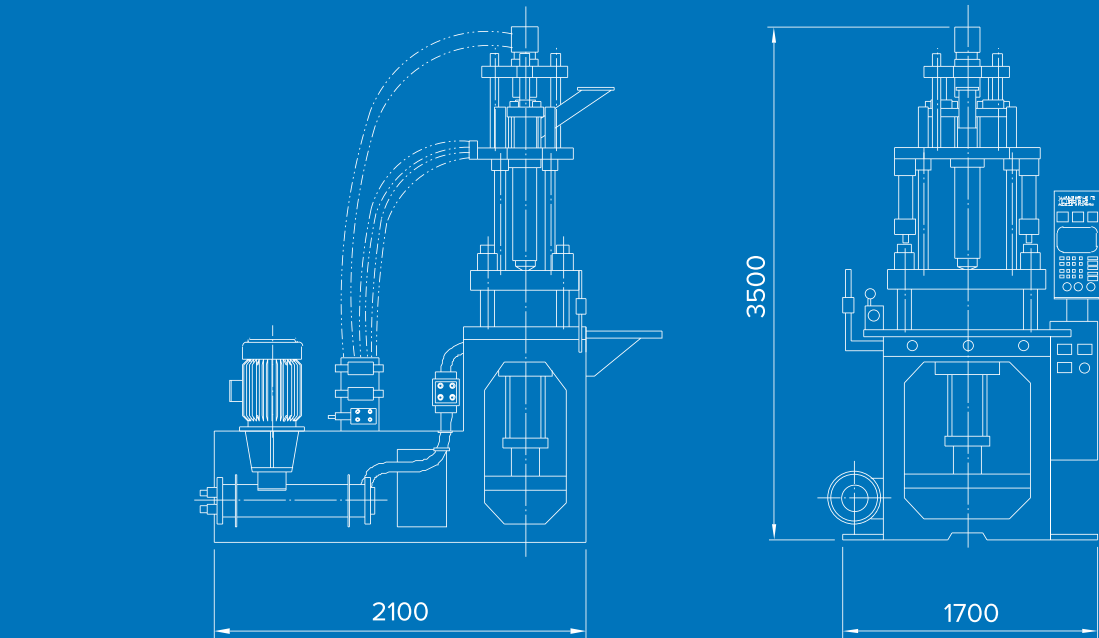


Чертежи вертикальных ТПА
серии CVI-ST

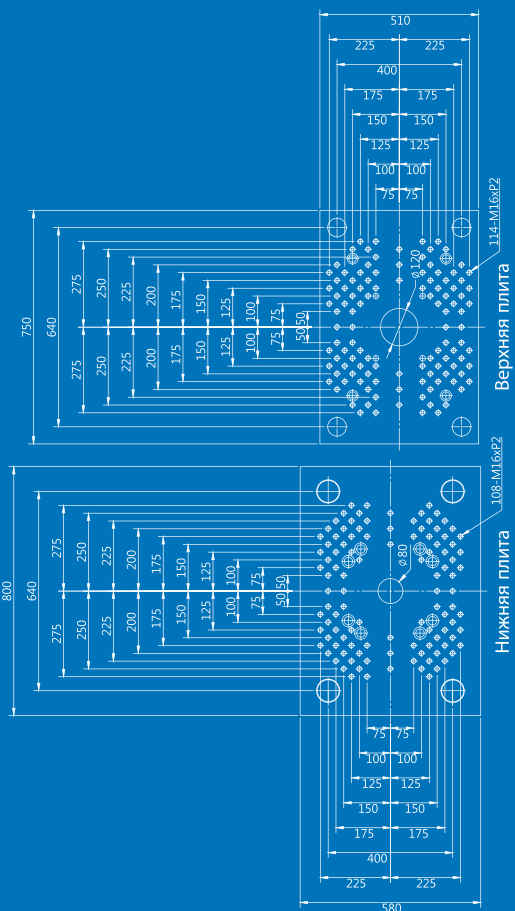
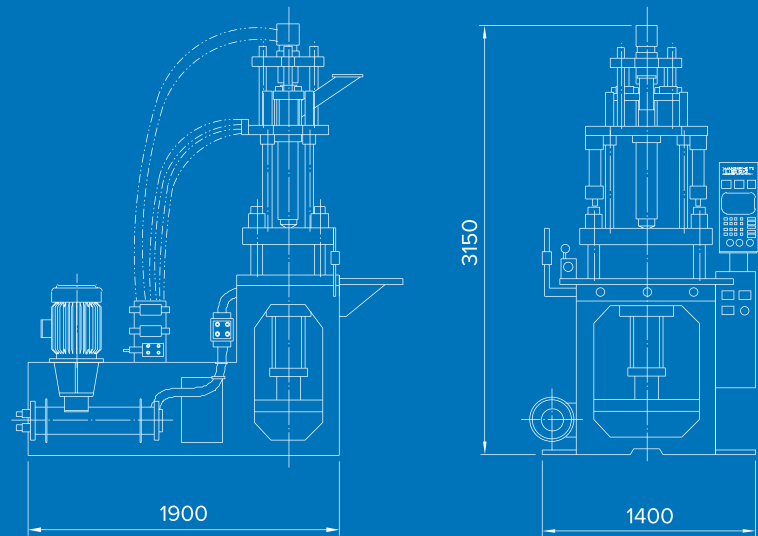
CVI 5 ST



CVI 8 ST



CVI 6 ST



Основные характеристики вертикальных ТПА
серии CVI ST

Основные характеристики	Единицы измерения	CVI 1.8 ST		CVI 2.5 ST		CVI 3.0 ST	
Узел впрыска							
Диаметр шнека	мм	25	28	30	32	32	34
Ход впрыска	мм	110		120		130	
Объем впрыска	см³	52	65	82	95	102	115
Давление впрыска	кг/см³	1480	1230	1580	1430	2012	1902
Скорость вращение шнека	об/мин.	10-190		10-200		10-250	
Узел смыкания							
Усилие смыкания	тонн	17		28		42	
Усилие размыкания	тонн	8		10		20	
Размер верхней плиты	мм	430 x 270		490 x 320		540 x 380	
Размер нижней плиты	мм	470 x 310		540 x 380		580 x 430	
Расстояние между направляющими	мм	310 x 150		365 x 195		400 x 240	
Диаметр посадочного фланца	мм	100		100		100	
Диаметр колонн	мм	45		50		55	
Мах. межплитный просвет	мм	260/220		330/250		400/275	
Min. толщина пресс-формы	мм	80/40		150/70		200/75	
Ход открытия	мм	180		180		200	
Ход толкателя	мм	35		35		35	
Диаметр отверстия под толкатель	мм	30		65		80	
Другое							
Мах. давление насоса	кг/см³	140		140		140	
Мощность насоса	кВт	3.7		3.7		5.5	
Мощность обогрева	кВт	2.4		2.8		3	
Общая мощность	кВт	6.5		7		9	
Объем масляного бака	л	90		100		120	
Вес	кг	1050		1250		1600	
Габариты (L×W×H)	см	130 x 95 x 230		145 x 97 x 250		173 x 103 x 270	

Производитель оставляет за собой право менять спецификацию, фактические параметры указываются в спецификации к договору купли-продажи

CVI 4.0 ST		CVI 5.0 ST		CVI 6.0 ST		CVI 8.0 ST	
Узел впрыска							
36	40	40	45	40	48	46	50
145		145		160		180	
145	180	180	225	200	285	295	350
2160	1650	1880	1520	1980	1720	2030	1680
315		10-350		10-400		10-400	
Узел смыкания							
53		68		98		110	
25		25		25		35	
635 x 445		710 x 490		750 x 510		830 x 530	
660 x 460		760 x 560		800 x 580		880 x 600	
465 x 275		530 x 310		565 x 325		635 x 335	
100		100		120		120	
60		65		70		80	
400/350		470/420		470/420		545/495	
200/150		250/200		250/200		300/250	
200		220		220		245	
35		35		35		35	
80		80		80		90	
Другое							
140		140		140		140	
7.5		11		15		18.5	
3.5		4.5		4.5		11	
12		21		21		31	
140		150		160		250	
1800		2200		2500		3200	
178 x 112 x 292		182 x 125 x 305		190 x 140 x 315		210 x 170 x 350	

Описание и спецификации серии CVI ST-S

CVI ST-S

с четырьмя направляющими колоннами и выдвижным столом

ТПА серии CVI ST-S оснащены автоматическим выдвижным столом, который выезжает при открытии пресс-формы, это упрощает работу с закладными элементами и повышает уровень безопасности.

Дополнительное преимущество выдвижного стола - возможность использовать пресс-формы большей высоты (по сравнению с ТПА серии CVI ST) и возможность регулировки хода толкателя.

- ✓ Используются для массового производства и мелкосерийного литья
- ✓ Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнуров, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.
- ✓ Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.

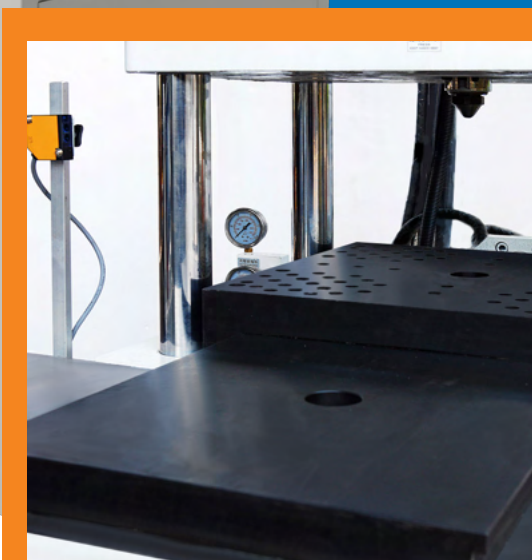
Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.



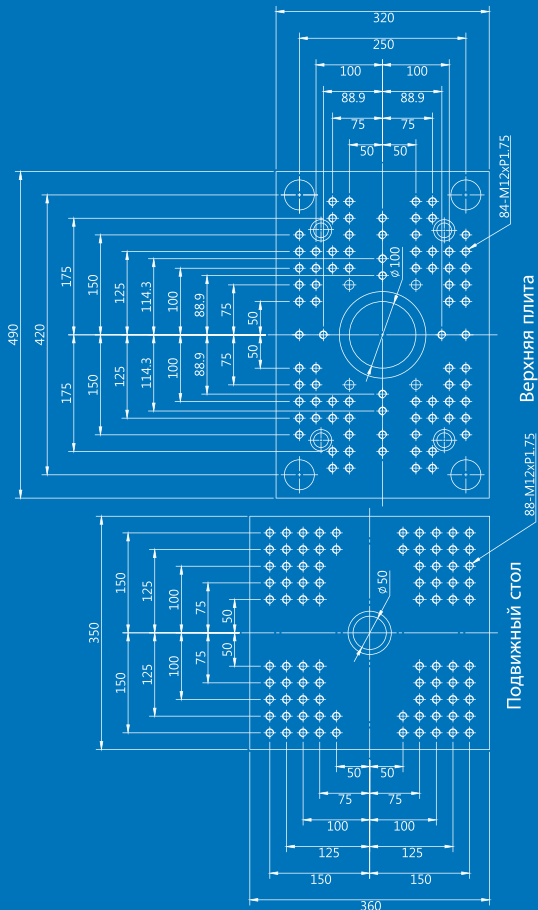
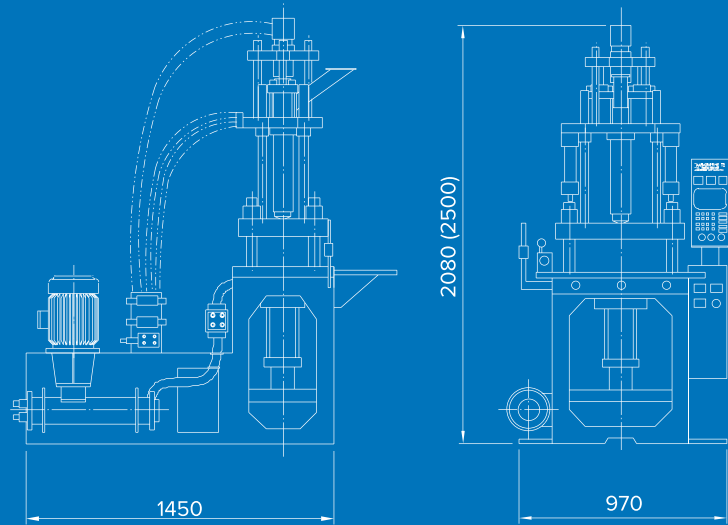
Простая и надежная конструкция с четырьмя направляющими колоннами и гидравлическим запирающим устройством обеспечивает равномерное закрывание пресс-формы. Гидравлическая система с компьютерной системой управления позволяет добиться высокой точности и повторяемости впрыска с минимальным весом впрыска от одного грамма.

1gr.

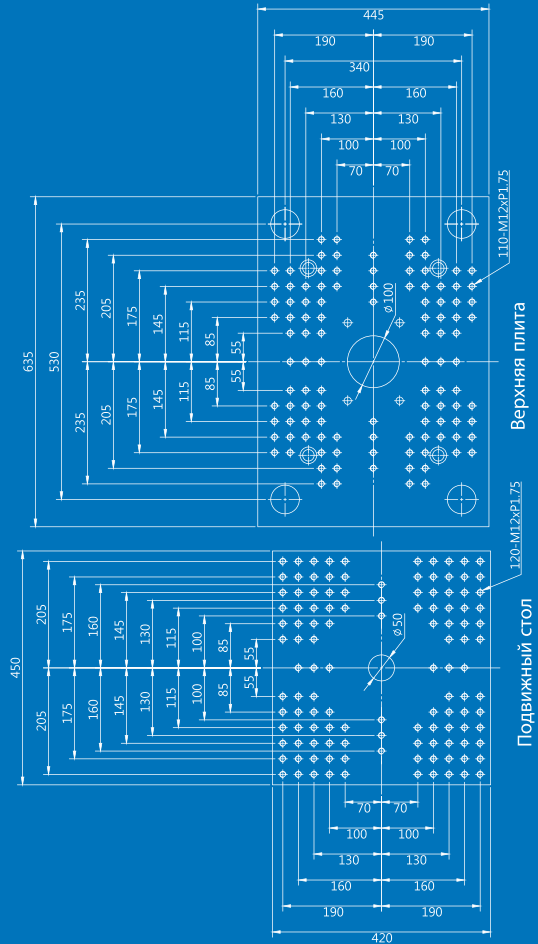
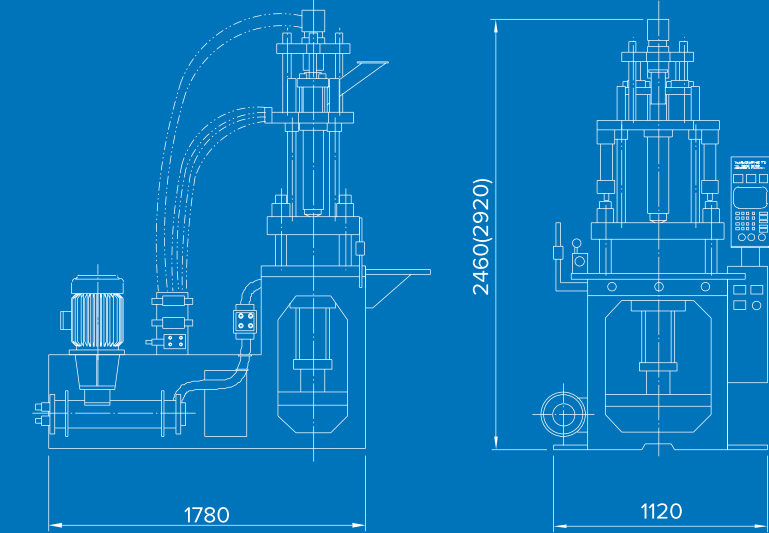


Чертежи вертикальных ТПА
серии CVI ST-S

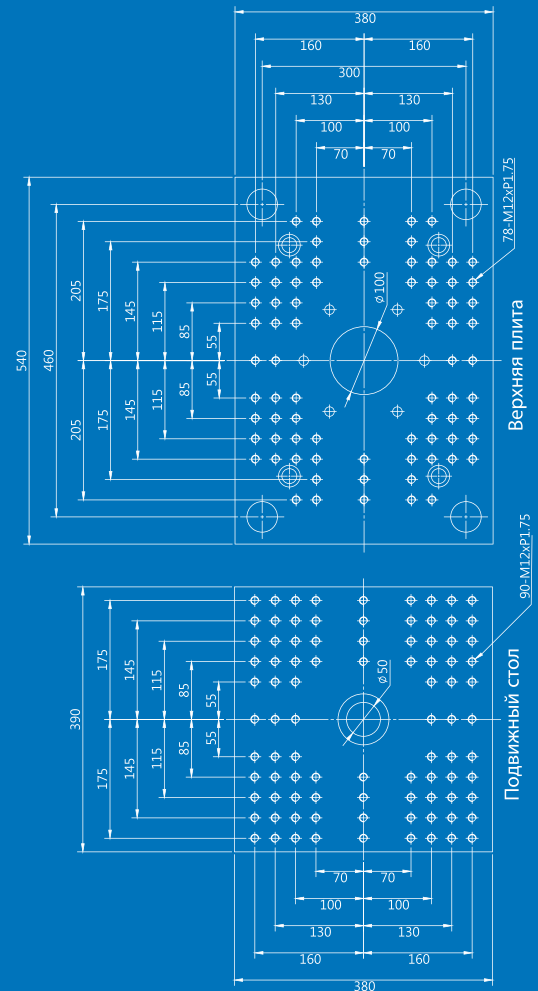
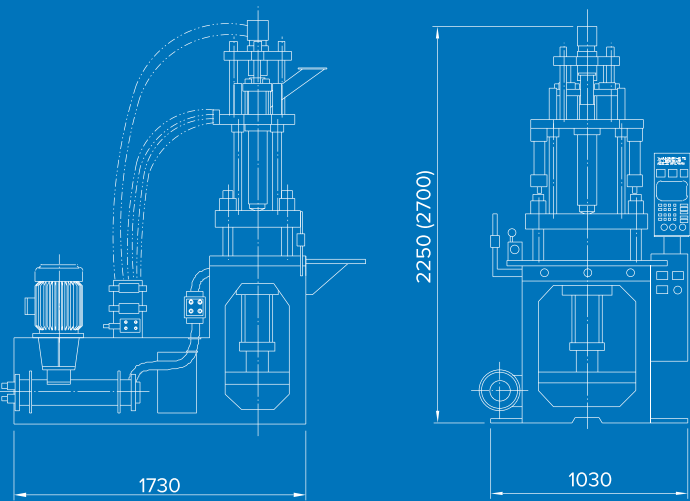
CVI 2.5 ST-S



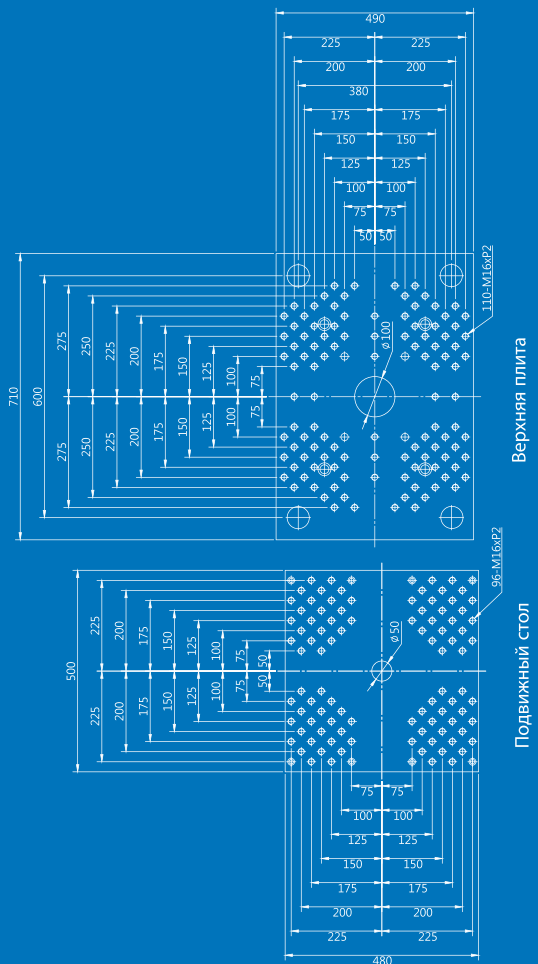
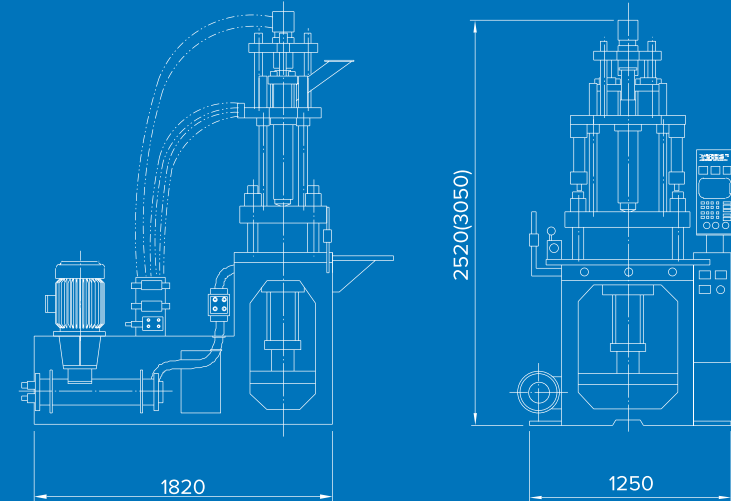
CVI 4.0 ST-S



CVI 3.0 ST-S

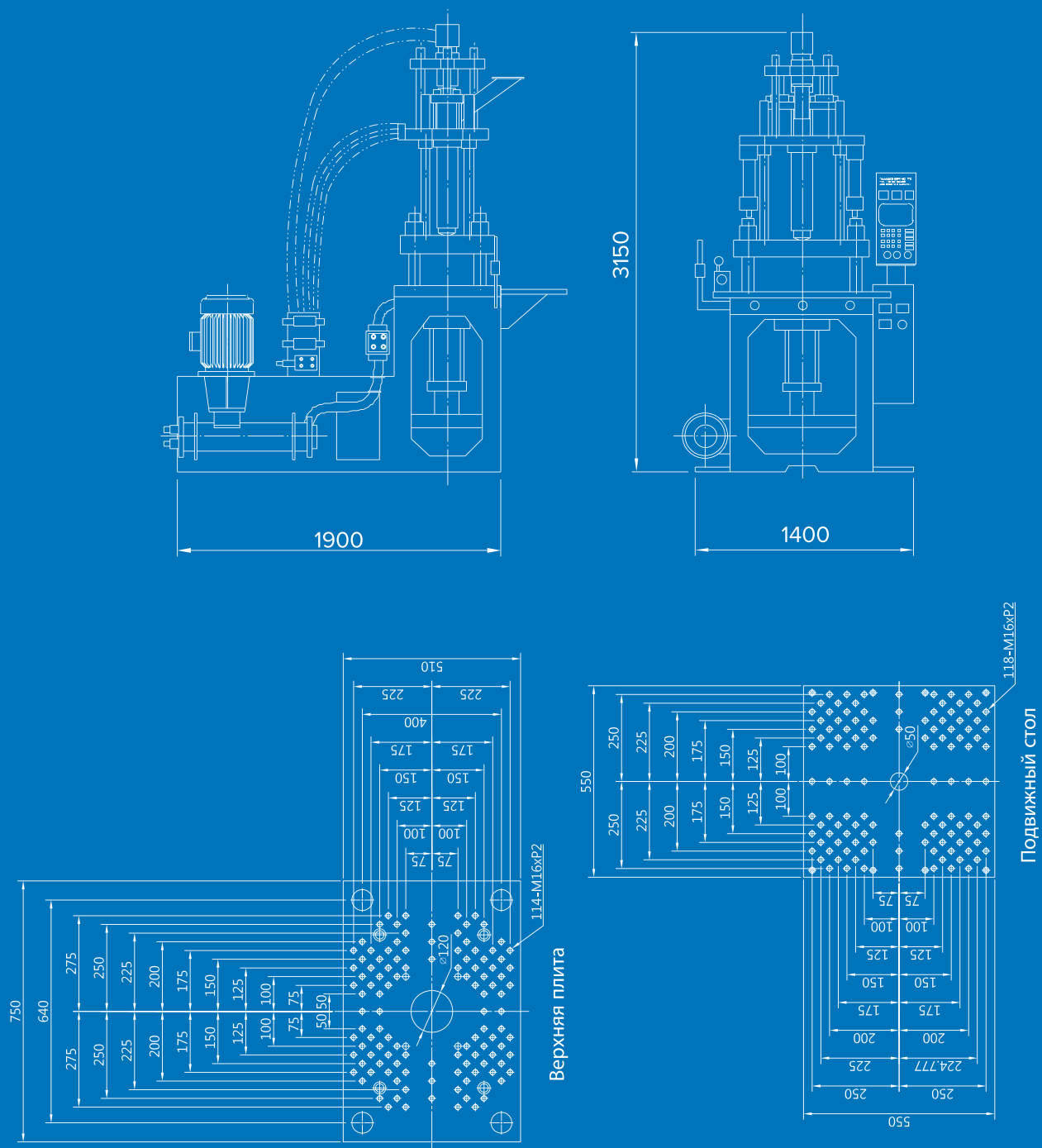


CVI 5.0 ST-S

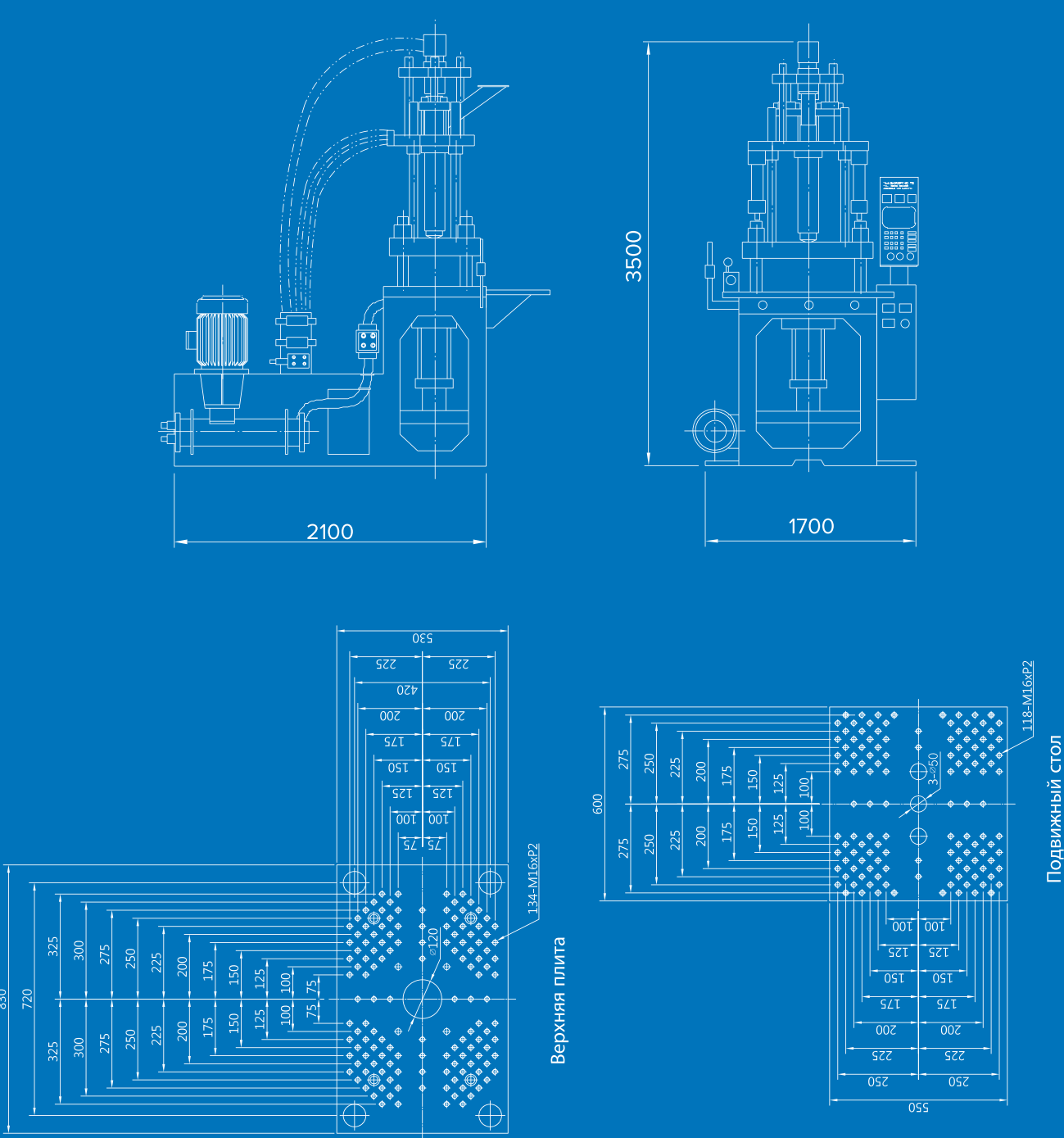


Чертежи вертикальных ТПА
серии CVI ST-S

CVI 6.0 ST-S



CVI 8.0 ST-S



Основные характеристики вертикальных ТПА
серии CVI ST-S

Основные характеристики	Единицы измерения	CVI 2.5 ST-S		CVI 3.0 ST-S		CVI 4.0 ST-S	
Узел впрыска							
Диаметр шнека	мм	30	32	32	34	36	40
Ход впрыска	мм	120		130		145	
Объем впрыска	см³	82	95	102	115	145	180
Давление впрыска	кг/см³	1580	1430	2012	1902	2160	1650
Скорость вращение шнека	об/мин.	10-200		10-250		10-315	
Узел смыкания							
Усилие смыкания	тонн	28		42		53	
Усилие размыкания	тонн	10		20		25	
Размер верхней плиты	мм	490 x 320		540 x 380		635 x 445	
Размер нижней плиты	мм	350 x 360		390 x 380		450 x 420	
Расстояние между направляющими	мм	365 x 195		400 x 240		465 x 275	
Диаметр посадочного фланца	мм	100		100		100	
Диаметр колонн	мм	50		55		60	
Мах. межплитный просвет	мм	330/250		400/275		400/350	
Min. толщина пресс-формы	мм	150/70		200/75		200/150	
Ход открытия	мм	180		200		200	
Ход толкателя	мм	60		60		60	
Диаметр отверстия под толкатель	мм	50		50		50	
Другое							
Мах. давление насоса	кг/см³	140		140		140	
Мощность насоса	кВт	3.7		5.5		7.5	
Мощность обогрева	кВт	2.8		3		3.5	
Общая мощность	кВт	7		9		12	
Объем масляного бака	л	100		120		140	
Вес	кг	1250		1600		1800	
Габариты (L×W×H)	см	145 x 97 x 250		173 x 103 x 270		178 x 112 x 292	

Производитель оставляет за собой право менять спецификацию, фактические параметры указываются в спецификации к договору купли-продажи

CVI 5.0 ST-S		CVI 6.0 ST-S		CVI 8.0 ST-S	
Узел впрыска					
40	45	40	46	46	50
145		160		180	
180	225	200	260	295	350
1880	1520	1980	1720	2030	1680
10-350		10-400		10-400	
Узел смыкания					
68		98		110	
25		25		35	
710 x 490		750 x 510		830 x 530	
500 x 480		550 x 550		600 x 550	
530 x 310		565 x 325		635 x 335	
100		120		120	
65		70		80	
470/420		470/420		545/495	
250/200		250/200		300/250	
220		220		245	
60		70		70	
50		50		50	
Другое					
140		140		140	
11		15		18.5	
4.5		4.5		11	
17		21		31	
150		160		200	
2200		2500		3600	
182 x 125 x 305		190 x 140 x 315		210 x 170 x 350	

Описание и спецификации серии CVI ST-SS

CVI ST-SS

С четырьмя
направляющими колоннами
и двойным челночным столом

ТПА серии CVI ST-SS оснащаются двумя подвижными столами, расположенными под углом 180°. Использование двух столов значительно повышает производительность работы ТПА.

*для работы с использованием двух столов, требуется пресс-форма с двумя нижними полуматрицами

ТПА является универсальным: один из двух подвижных столов можно отключать и использовать обычные пресс-формы. Использование автоматического выдвигного стола упрощает извлечение изделия и установку закладных элементов в формообразующую, а также повышает уровень безопасности.

- ✔ Используются для массового производства и мелкосерийного литья
- ✔ Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнуров, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.
- ✔ Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.

Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.



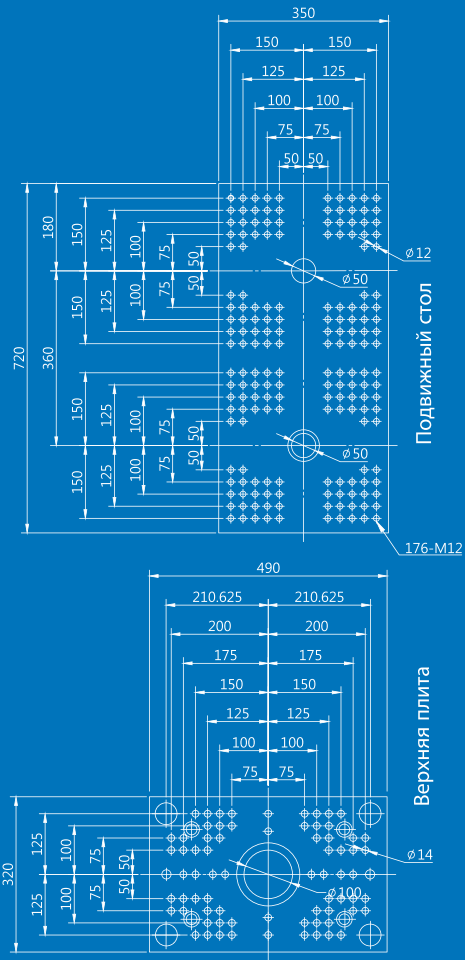
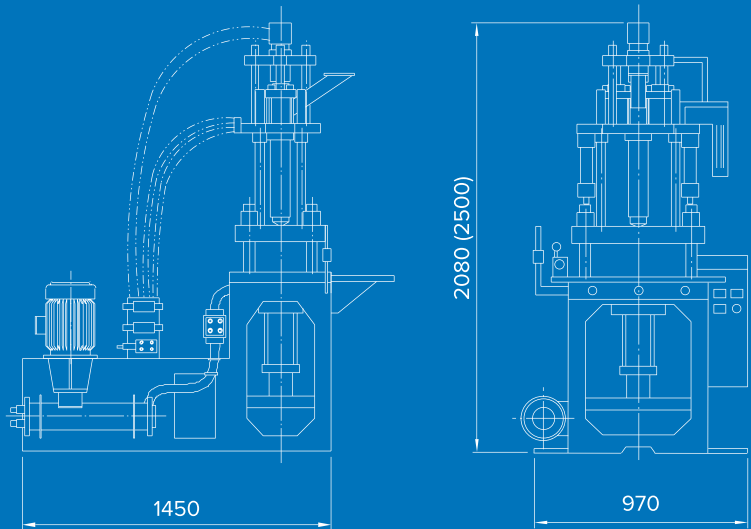
Простая и надежная конструкция с четырьмя направляющими колоннами и гидравлическим запирающим устройством обеспечивает равномерное закрывание пресс-формы. Гидравлическая система с компьютерной системой управления позволяет добиться высокой точности и повторяемости впрыска с минимальным весом впрыска от одного грамма.

1gr.

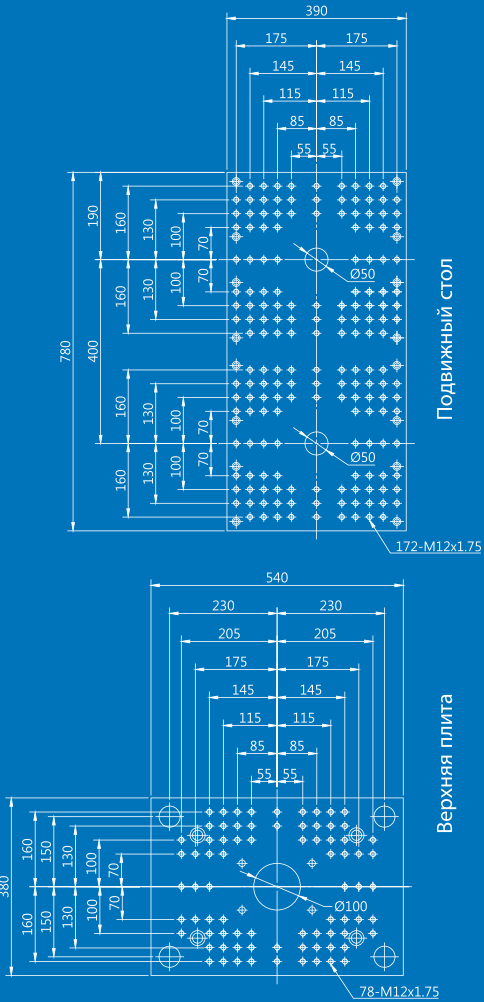
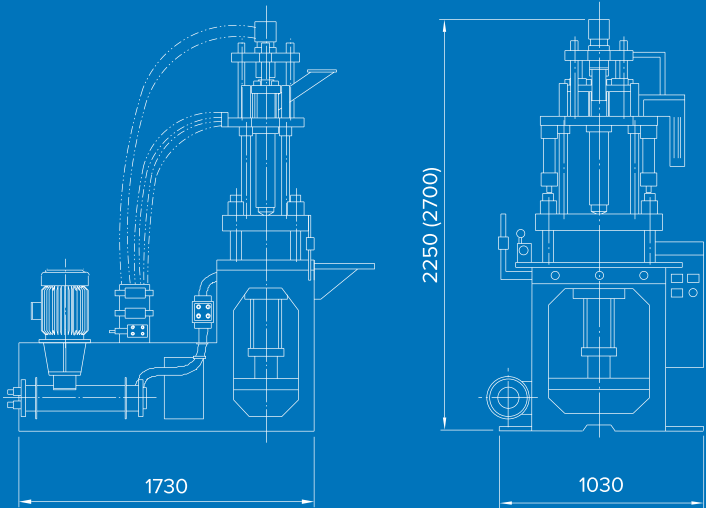


Чертежи вертикальных ТПА
серии CVI ST-SS

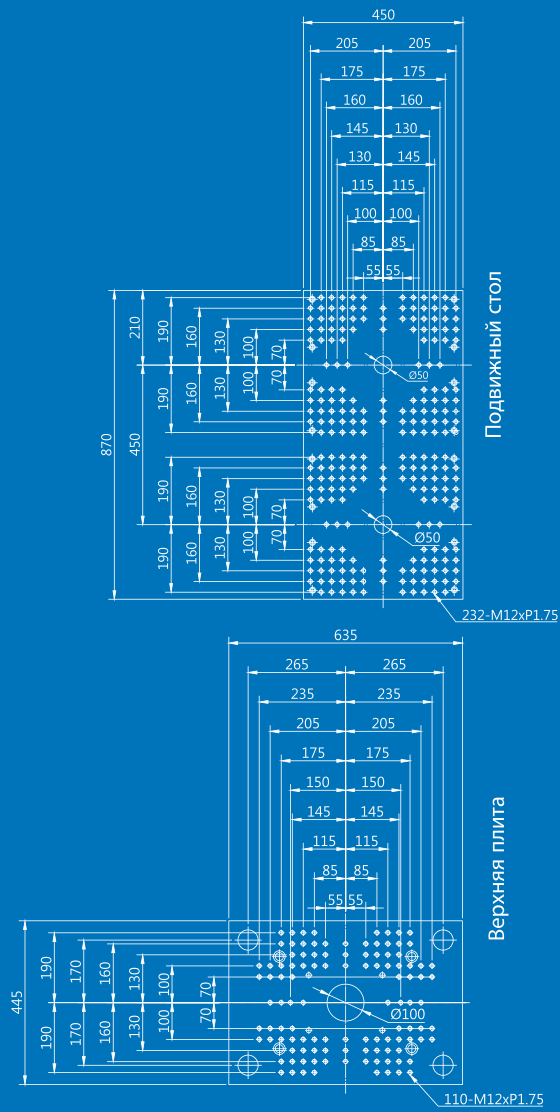
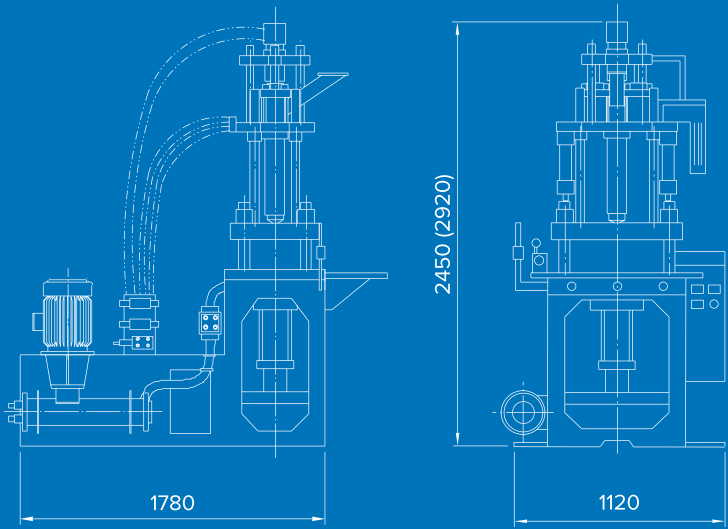
CVI 2.5 ST-SS



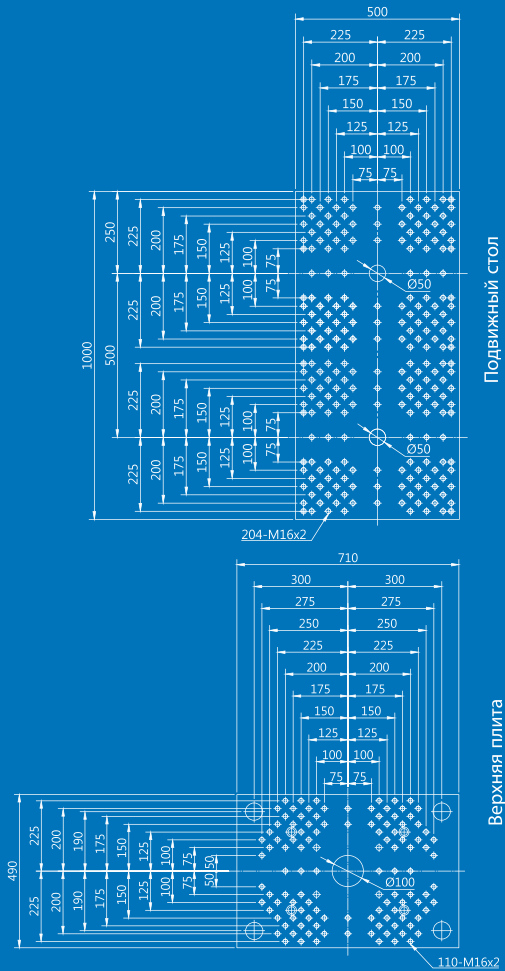
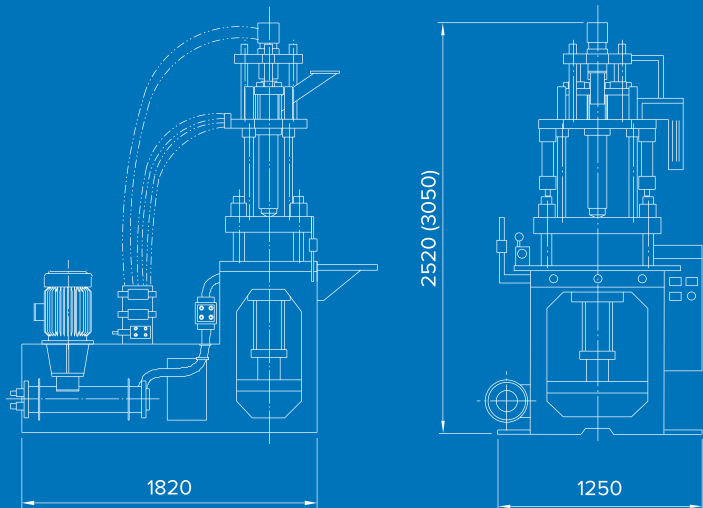
CVI 3.0 ST-SS



CVI 4.0 ST-SS

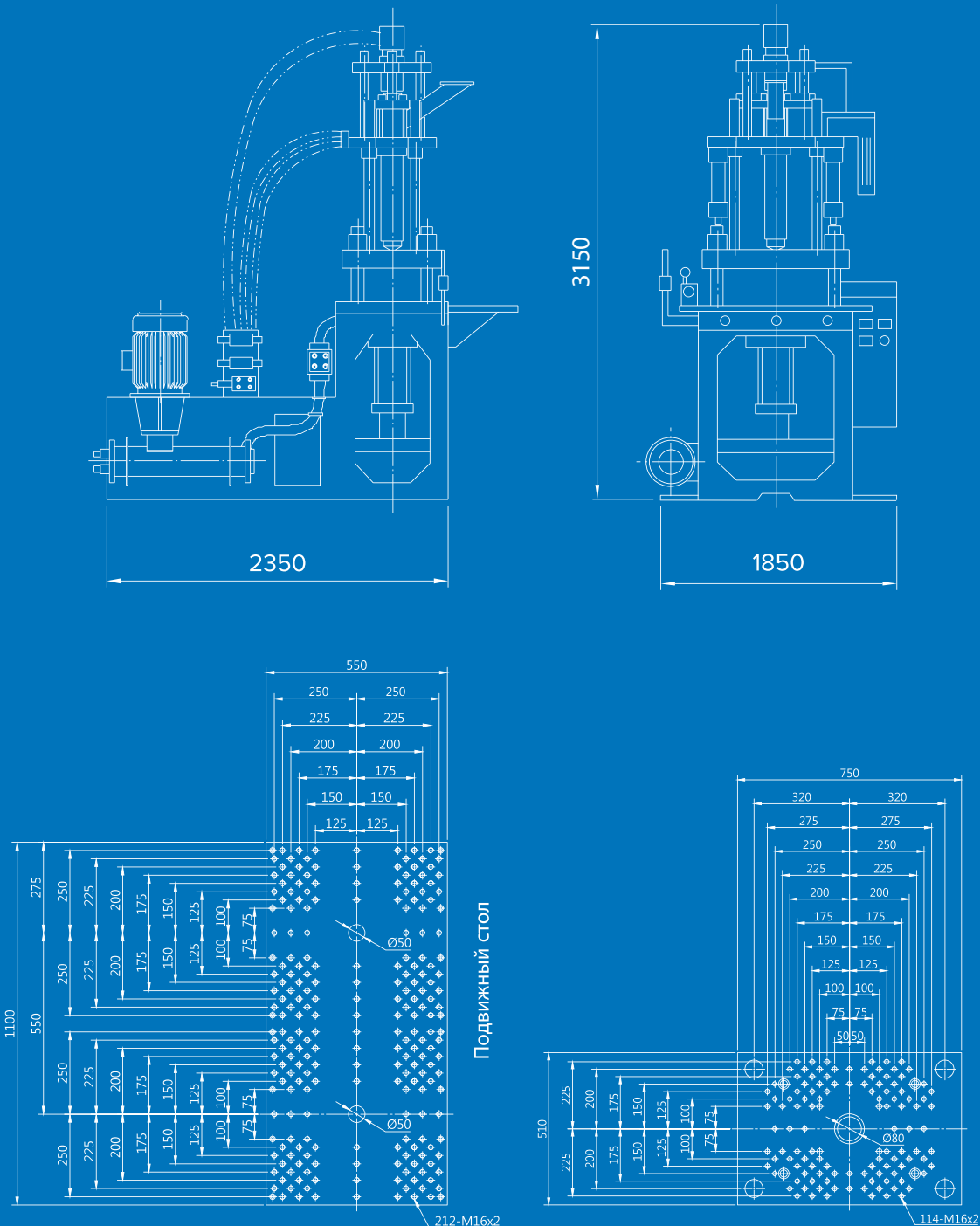


CVI 5.0 ST-SS

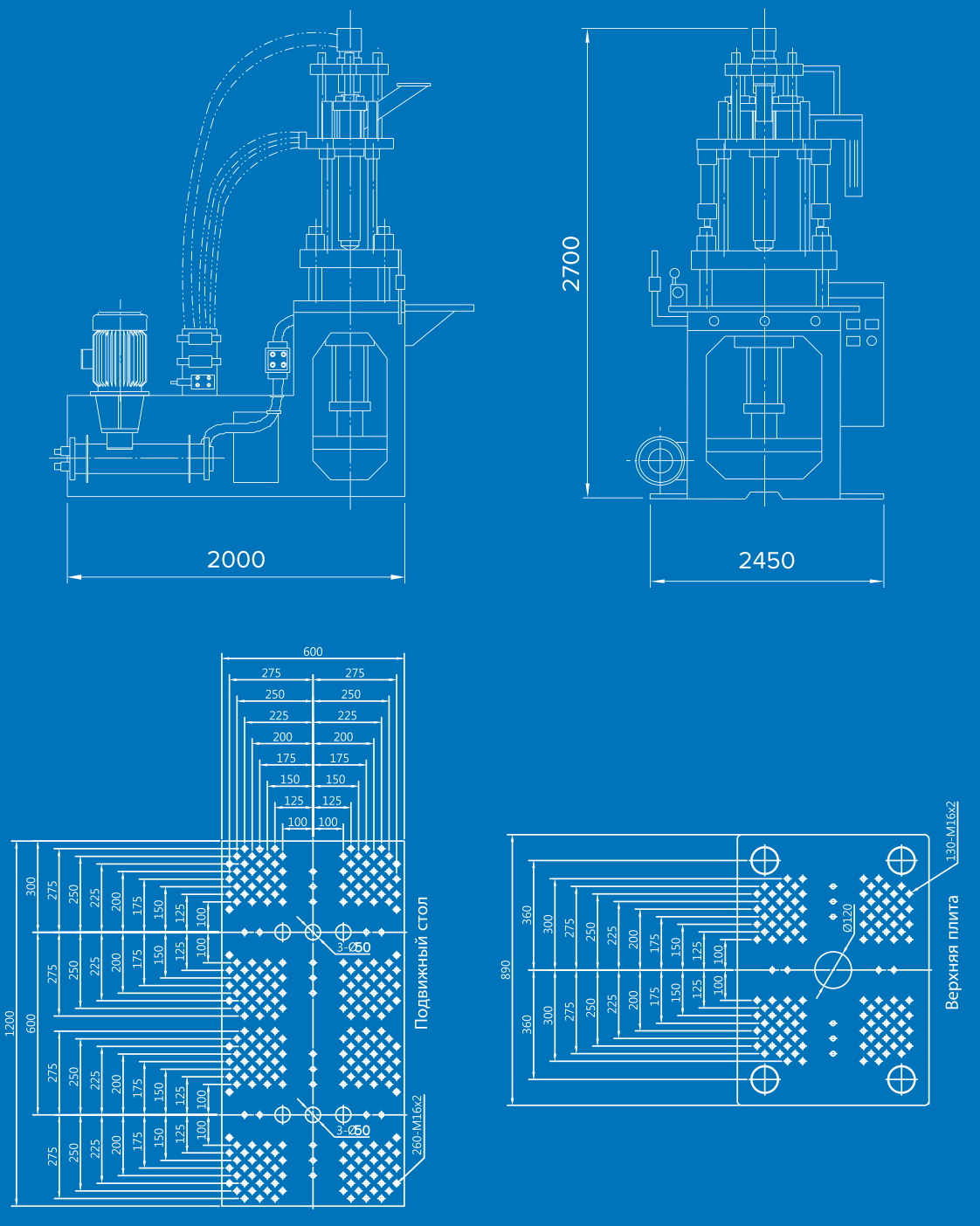


Чертежи вертикальных ТПА
серии CVI ST-SS

CVI 6.0 ST-SS



CVI 8.0 ST-SS



Основные характеристики вертикальных ТПА
серии CVI ST-SS

Основные характеристики	Единицы измерения	CVI 2.5 ST-SS		CVI 3.0 ST-SS		CVI 4.0 ST-SS	
Узел впрыска							
Диаметр шнека	мм	30	32	32	34	36	40
Ход впрыска	мм	120		130		145	
Объем впрыска	см³	82	95	102	115	145	180
Давление впрыска	кг/см³	1580	1430	2012	1902	2160	1650
Скорость вращение шнека	об/мин.	10-200		10-250		10-315	
Узел смыкания							
Усилие смыкания	тонн	28		42		53	
Усилие размыкания	тонн	10		20		25	
Размер верхней плиты	мм	490 x 320		540 x 380		635 x 445	
Размер нижней плиты	мм	350 x 720		390 x 780		450 x 870	
Расстояние между направляющими	мм	365 x 195		400 x 240		465 x 275	
Диаметр посадочного фланца	мм	100		100		100	
Диаметр колонн	мм	50		55		60	
Мах. межплитный просвет	мм	330/250		400/275		400/350	
Min. толщина пресс-формы	мм	150/70		200/75		200/150	
Ход открытия	мм	180		200		200	
Ход толкателя	мм	60		60		60	
Диаметр отверстия под толкатель	мм	50		50		50	
Другое							
Мах. давление насоса	кг/см³	140		140		140	
Мощность насоса	кВт	3.7		5.5		7.5	
Мощность обогрева	кВт	2.8		3		3.5	
Общая мощность	кВт	7		9		12	
Объем масляного бака	л	100		120		140	
Вес	кг	1600		2000		2600	
Габариты (L×W×H)	см	145 x 97 x 250		173 x 103 x 270		178 x 112 x 292	

Производитель оставляет за собой право менять спецификацию, фактические параметры указываются в спецификации к договору купли-продажи

CVI 5.0 ST-SS		CVI 6.0 ST-SS		CVI 8.0 ST-SS	
Узел впрыска					
40	45	40	46	46	50
145		160		180	
180	225	200	260	295	350
1880	1520	1980	1720	2030	1680
10-350		10-400		10-400	
Узел смыкания					
68		98		110	
25		25		35	
710 x 490		750 x 510		890 x 630	
500 x 725		550 x 1100		600 x 1200	
530 x 310		570 x 430		625 x 355	
100		120		120	
65		70		80	
470/420		470/420		545/1495	
250/200		250/200		300/250	
220		220		245	
60		70		70	
50		50		50	
Другое					
140		140		140	
11		15		18.5	
4.5		4.5		11	
21		21		31	
150		160		200	
2800		3200		5000	
182 x 125 x 305		235 x 185 x 315		200 x 245 x 350	

Описание и спецификации серии CVI L-SS

CVI L-SS

С четырьмя направляющими колоннами
и челночным L-образным столом

ТПА CVI L-SS оснащается двумя подвижными столами, расположенными под углом 90°. Использование двух столов, значительно повышает производительность работы ТПА.

*для работы с использованием двух столов, требуется пресс-форма с двумя нижними полуматрицами

ТПА является универсальным: один из двух подвижных столов можно отключать для использования обычных пресс-форм. Использование автоматического выдвижного стола упрощает извлечение изделия и установку закладных элементов в формообразующую, а также повышает уровень безопасности.

- ✓ Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.
- ✓ Используются для массового производства и мелкосерийного литья
- ✓ Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнуров, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.

Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.



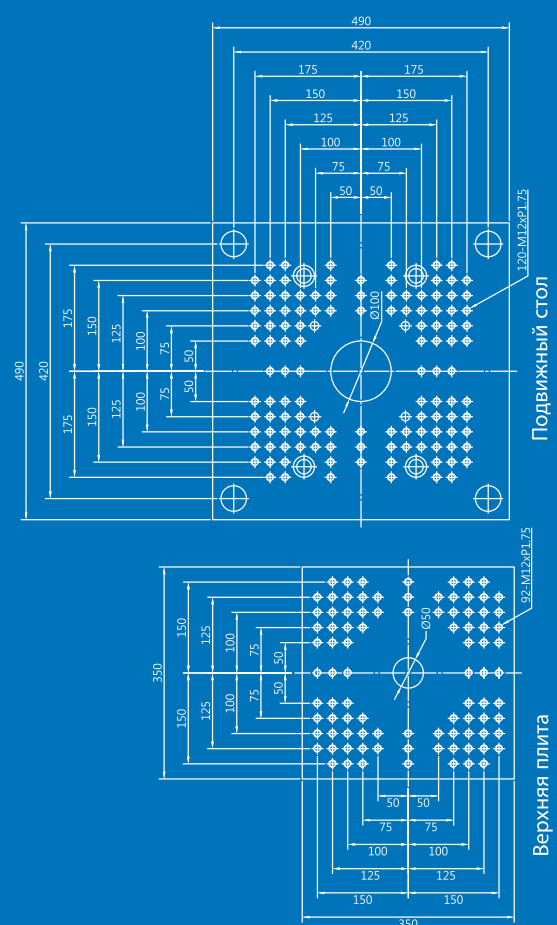
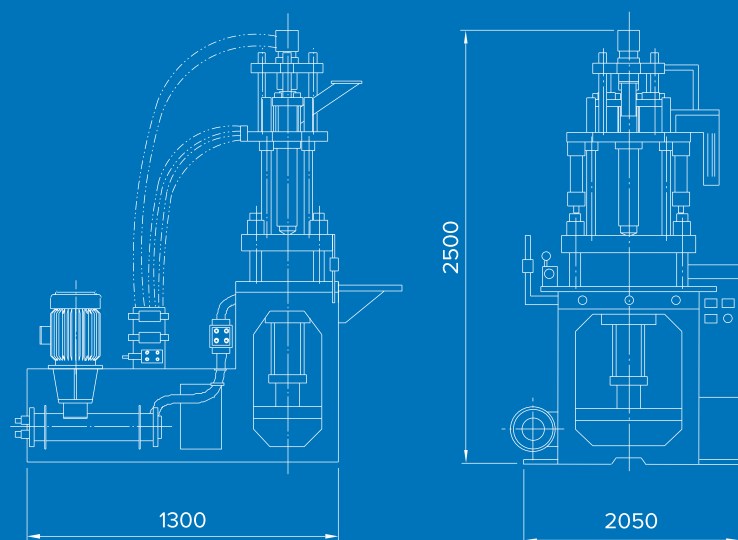
Простая и надежная конструкция с четырьмя направляющими колоннами и гидравлическим запирающим устройством обеспечивает равномерное зажимание пресс-формы. Гидравлическая система с компьютерной системой управления позволяет добиться высокой точности и повторяемости впрыска с минимальным весом впрыска от одного грамма.

1gr.

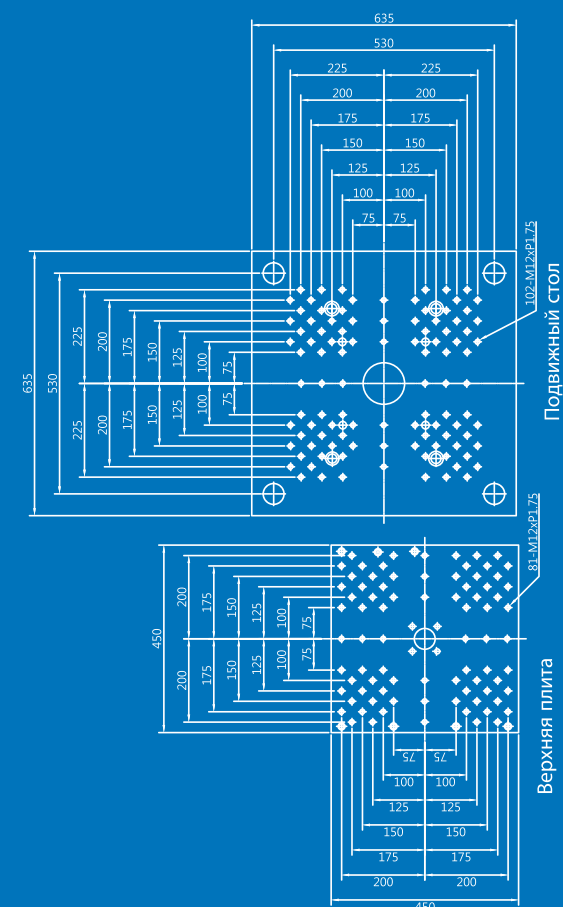


Чертежи вертикальных ТПА серии CVI L-SS

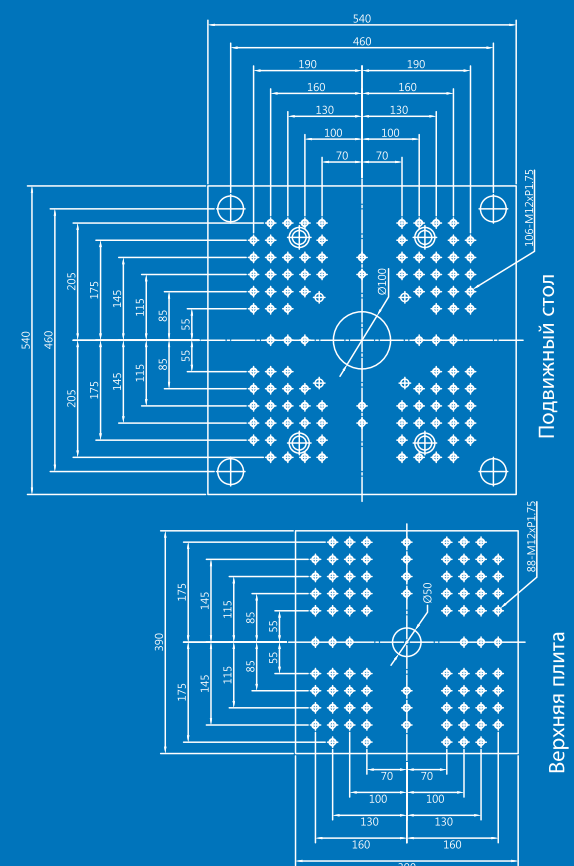
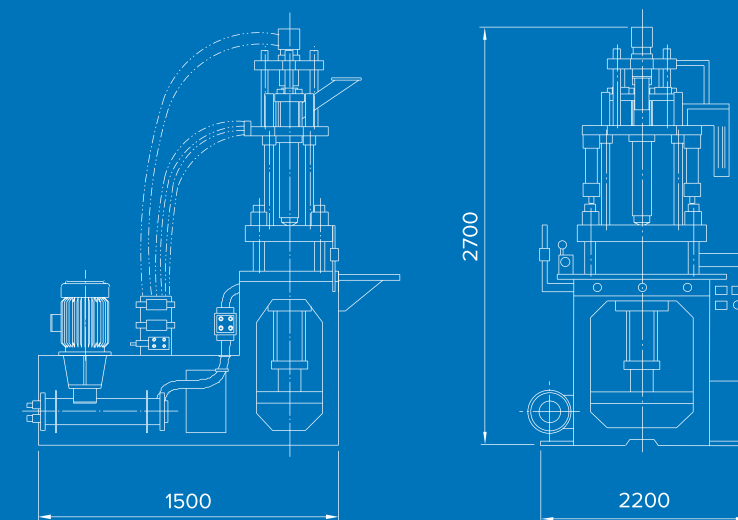
CVI 2.5 L -SS



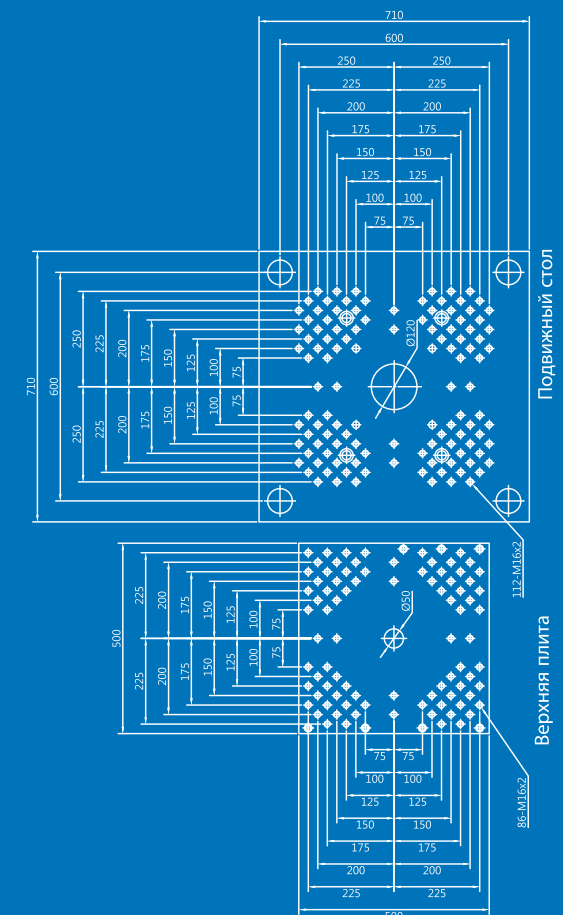
CVI 4.0 L-SS



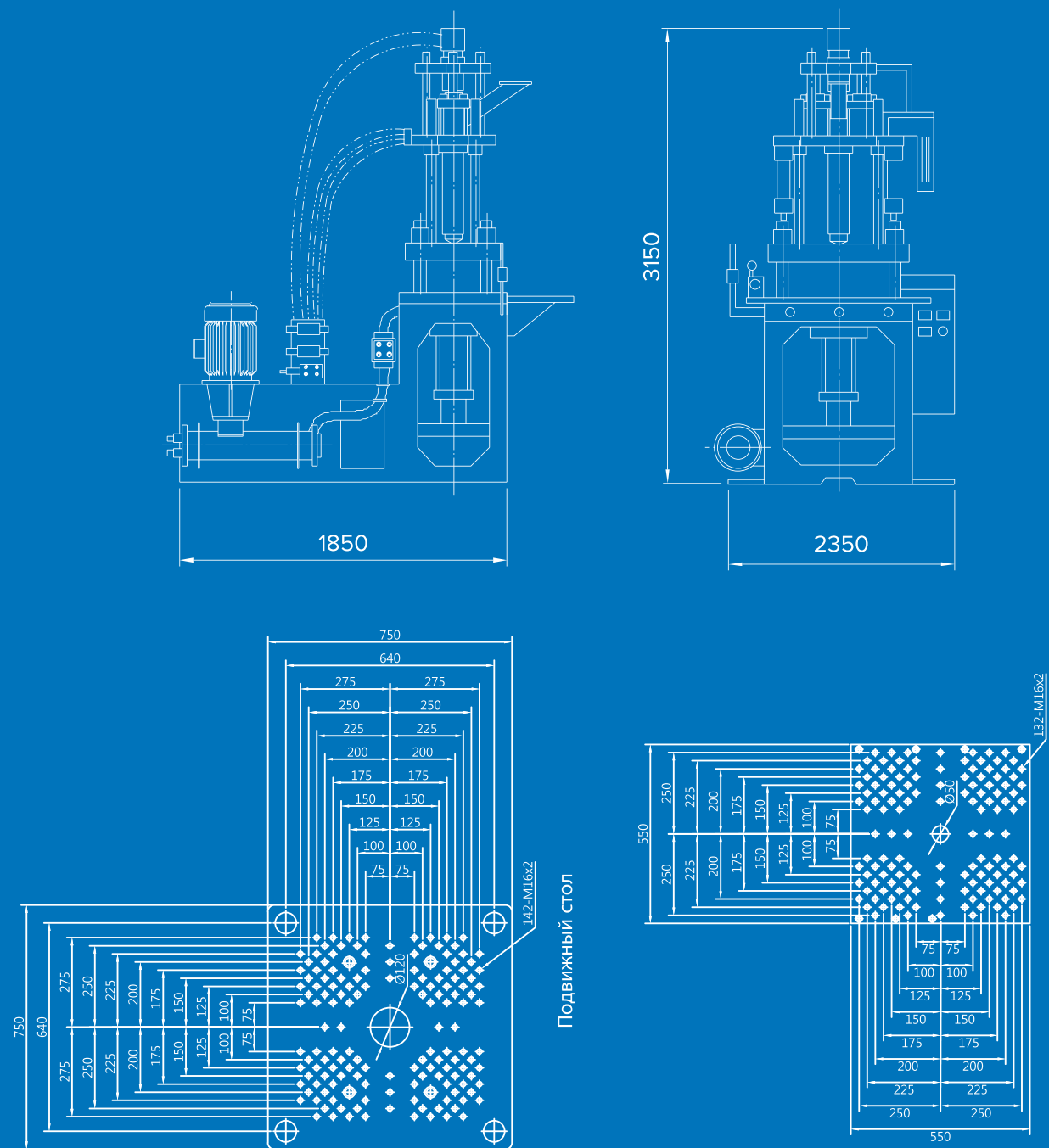
CVI 3.0 L-SS



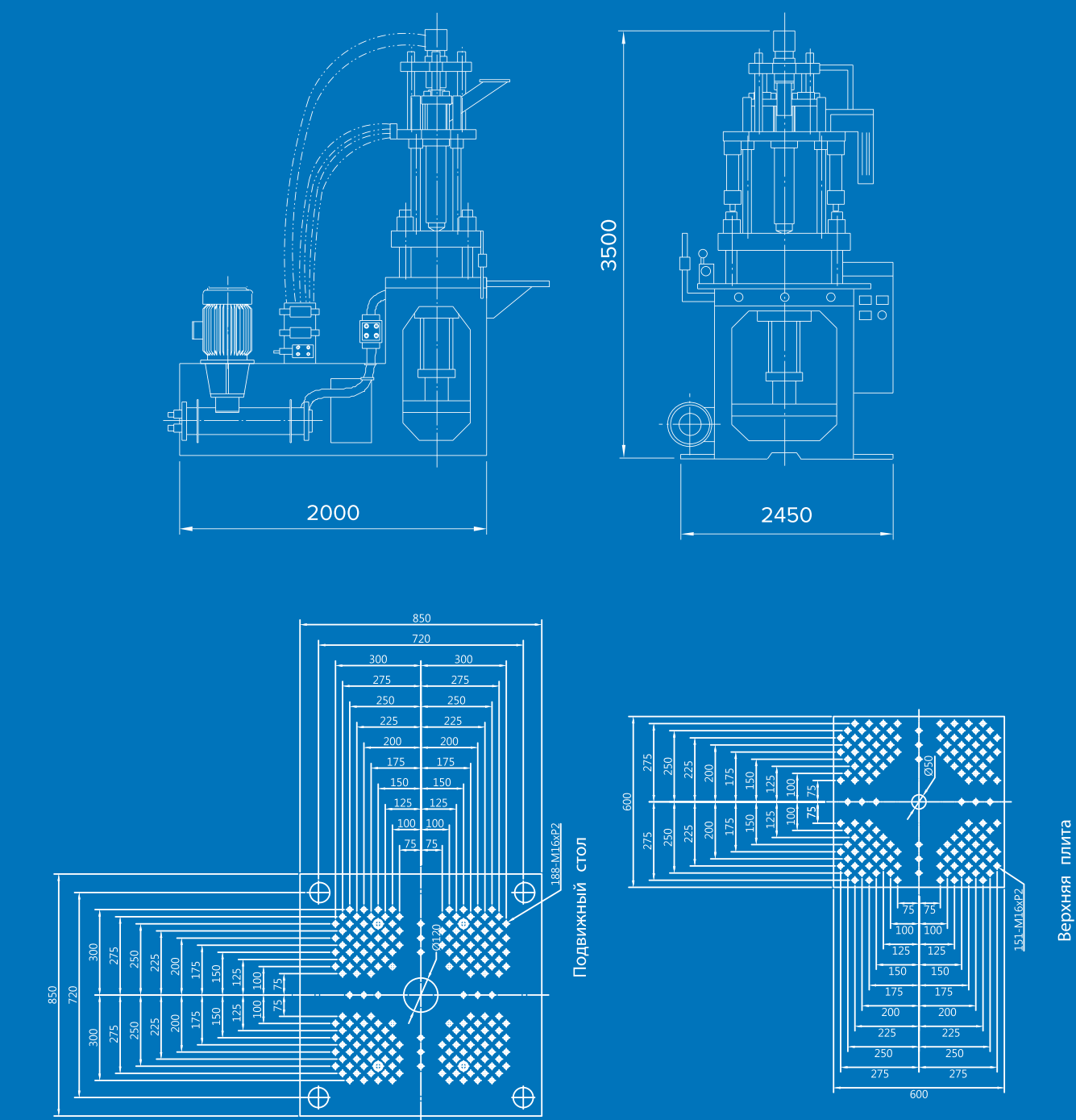
CVI 5.0 L-SS



CVI 6.0 L-SS



CVI 8.0 L-SS



Основные характеристики вертикальных ТПА
серии CVI L-SS

Основные характеристики	Единицы измерения	CVI 2.5 L-SS		CVI 3.0 L-SS		CVI 4.0 L-SS	
Узел впрыска							
Диаметр шнека	мм	30	32	32	34	36	40
Ход впрыска	мм	120		130		145	
Объем впрыска	см³	82	95	102	115	145	180
Давление впрыска	кг/см³	1580	1430	2012	1902	2160	1650
Скорость вращение шнека	об/мин.	10-200		10-250		315	
Узел смыкания							
Усилие смыкания	тонн	28		42		53	
Усилие размыкания	тонн	10		20		25	
Размер верхней плиты	мм	490 x 490		540 x 540		635 x 635	
Размер нижней плиты	мм	350 x 350		390 x 390		450 x 450	
Расстояние между направляющими	мм	365 x 365		400 x 400		465 x 465	
Диаметр посадочного фланца	мм	100		100		100	
Диаметр колонн	мм	50		55		60	
Мах. межплитный просвет	мм	330/250		400/275		400/350	
Min. толщина пресс-формы	мм	150/70		200/75		200/150	
Ход открытия	мм	180		200		200	
Ход толкателя	мм	35		35		35	
Диаметр отверстия под толкатель	мм	50		50		50	
Другое							
Мах. давление насоса	кг/см³	140		140		140	
Мощность насоса	кВт	3.7		5.5		7.5	
Мощность обогрева	кВт	2.8		3		3.5	
Общая мощность	кВт	7		9		12	
Объем масляного бака	л	100		120		140	
Вес	кг	1600		2000		2200	
Габариты (LxWxH)	см	130 x 205 x 250		150 x 220 x 270		175 x 240 x 295	

Производитель оставляет за собой право менять спецификацию, фактические параметры указываются в спецификации к договору купли-продажи

CVI 5.0 L-SS		CVI 6.0 L-SS		CVI 8.0 L-SS	
Узел впрыска					
40	45	40	48	46	50
145		160		180	
180	225	200	285	295	350
1880	1520	1980	1720	2030	1680
10-350		10-400		10-400	
Узел смыкания					
68		98		110	
25		25		35	
710 x 710		750 x 750		850 x 850	
500 x 500		550 x 550		600 x 600	
530 x 530		560 x 560		640 x 640	
100		120		120	
65		70		80	
470/420		470/420		545/495	
250/200		250/200		300/250	
220		220		245	
35		35		35	
50		50		50	
Другое					
140		140		140	
11		15		18.5	
4.5		4.5		11	
21		21		31	
150		160		200	
2600		2700		3700	
185 x 235 x 305		185 x 235 x 315		200 x 245 x 350	

Описание и спецификации серий CVI R и CVI R-2C

CVI R | CVI R-2C

ТПА **CVI R** и **CVI R-2C** оснащаются поворотным столом, который позволяет устанавливать от двух до четырех нижних полуматриц, что обеспечивает еще более высокую производительность.

*для работы с использованием поворотного стола, требуется пресс-форма с двумя и более нижними полуматрицами

- ✓ Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.
- ✓ Используются для массового производства и мелкосерийного литья
- ✓ Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнуров, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.

Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

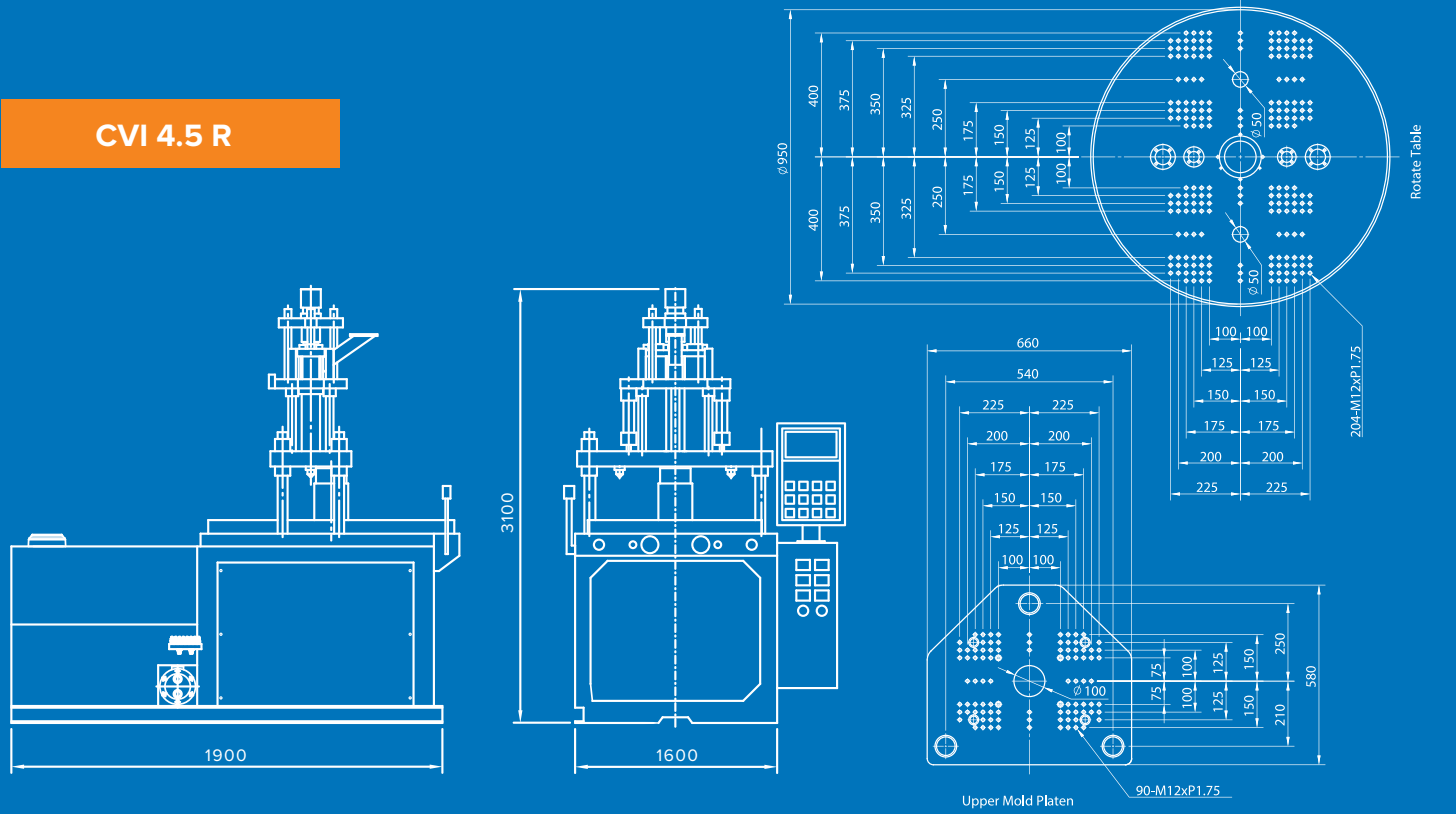
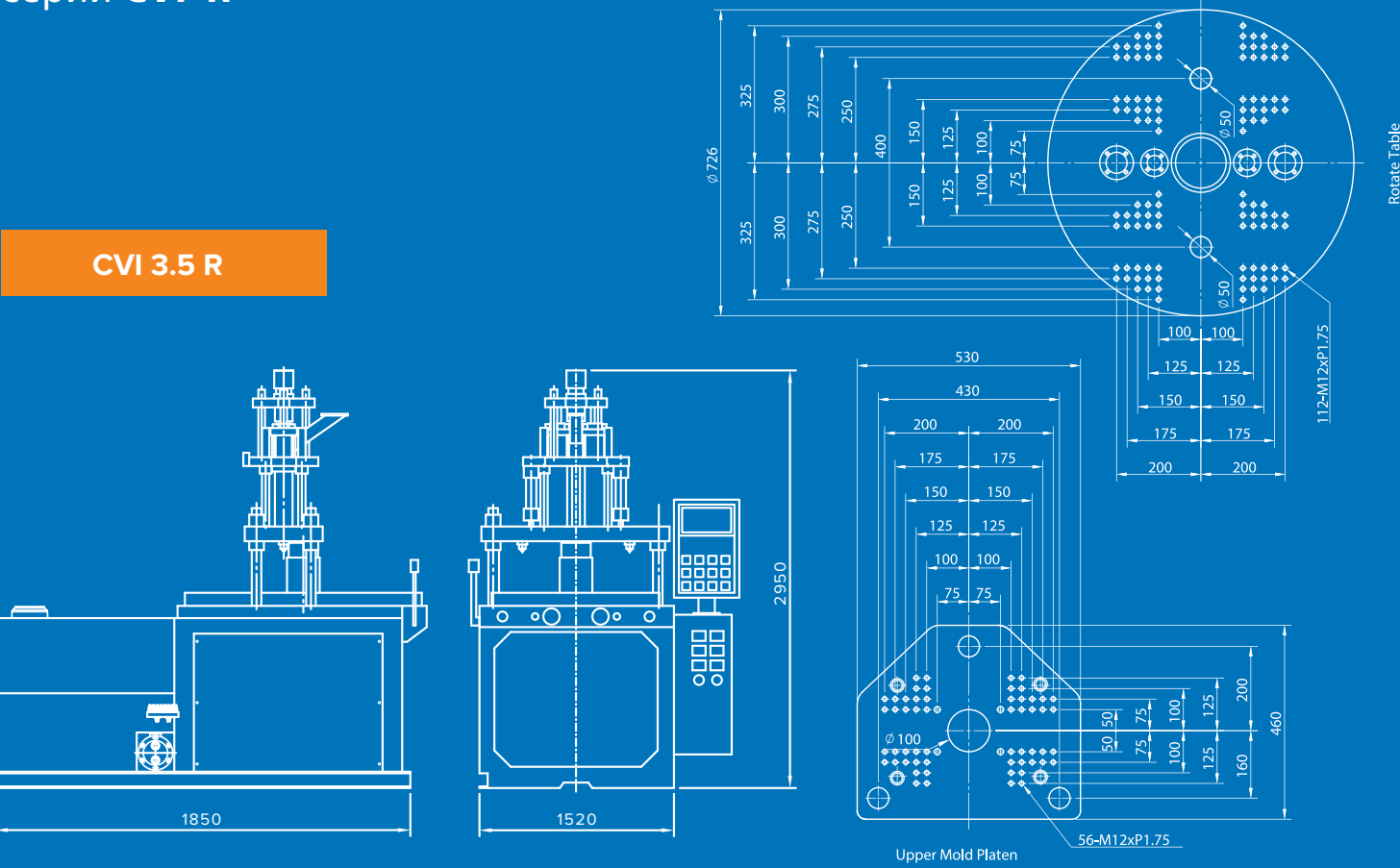
Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.



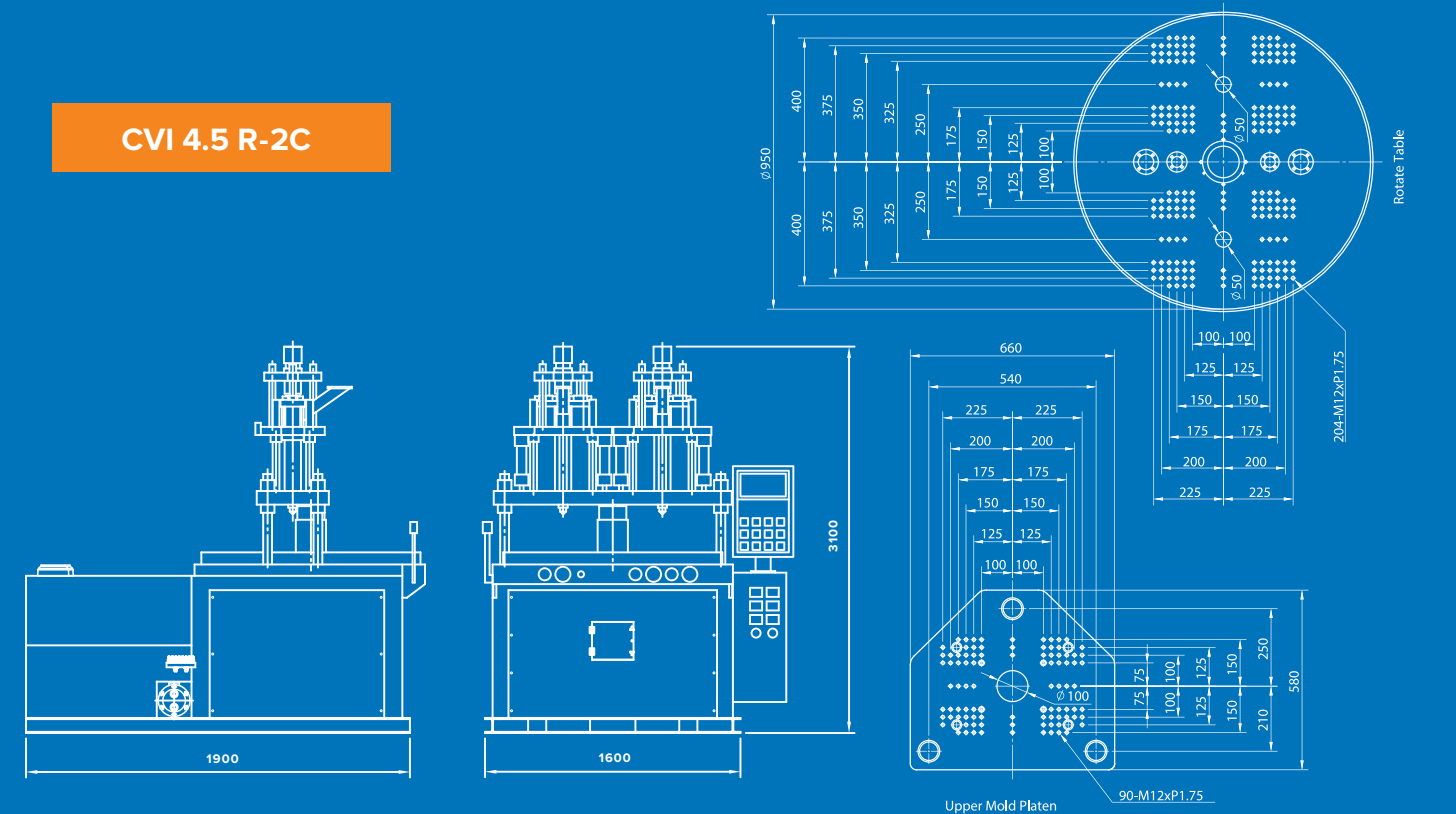
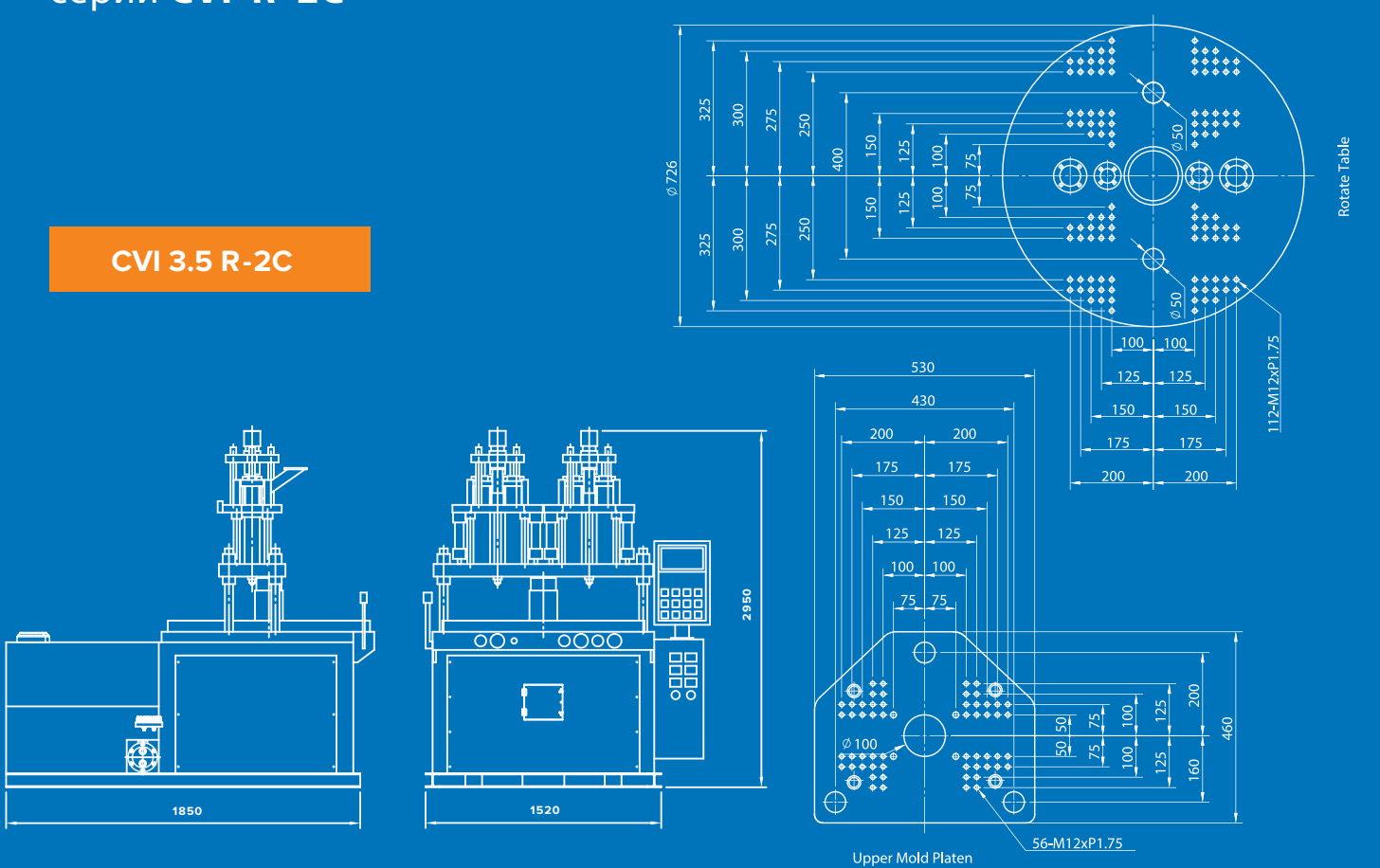
Серия **CVI R-2C** имеет два узла впрыска, подходит для двухцветного и двухкомпонентного литья. Стоимость такого ТПА значительно дешевле горизонтального двухцветного, двухкомпонентного термопластавтомата.

При отключении одного узла впрыска может работать в режиме обычного ТПА с поворотным столом.

Чертежи вертикальных ТПА
серии **CVI R**



Чертежи вертикальных ТПА
серии **CVI R-2C**



Основные характеристики вертикальных ТПА
серии **CVI R**

Основные характеристики	Единицы измерения	CVI-3.5R		CVI-4.5R		CVI-6.0R		CVI-8.5R	
Узел впрыска									
Диаметр шнека	мм	28	32	32	36	36	42	45	50
Ход впрыска	мм	130		145		160		200	
Вес впрыска	г	67	88	92	117	117	160	300	350
Объем впрыска	см³	83.13	104.55	116.62	147.59	162.86	221.67	318.09	392.70
Давление впрыска	кг/см³	1445	1310	1340	1860	1900	2300	1650	1493
Скорость вращение шнека	об/мин.	10-315		10-315		10-375		10-500	
Скорость впрыска	см³/сек.	35	45	55	70	70	100	130	165
Узел смыкания									
Усилие смыкания	тонн	55		75		110		150	
Усилие размыкания	тонн	6.5		8.3		15		25	
Размер поворотного стола	мм	720		950		1092		1266	
Диаметр посадочного фланца	мм	100		100		120		120	
Диаметр колонн	мм	75		80		95		100	
Мах. межплитный просвет	мм	400		470		545		545	
Min. толщина прессформы	мм	200/150		250/200		300/250		300/250	
Ход открытия	мм	200		220		250		300	
Диаметр отверстия под толкатель	мм	50		50		50		50	
Ход эжекторов	мм	50		50		70		70	
Другое									
Мах. давление насоса	кг/см³	140		140		160		160	
Мощность насоса	л.с./кВт	7.5		11.2		15		18.7	
Мощность обогрева	кВт	3.2		3.5		5		11	
Общая мощность	кВт	13		18.5		21		31	
Объем масляного бака	л	110		110		190		400	
Габариты (LxWxH)	см	184 x 150 x 290		190 x 160 x 310		200 x 170 x 340		230 x 210 x 340	
Вес	кг	3600		4800		5500		6500	

Производитель оставляет за собой право менять спецификацию, фактические параметры указываются в спецификации к договору купли-продажи

Основные характеристики вертикальных ТПА
серии **CVI R-2C**

CVI-3.5R-2C		CVI-4.5R-2C		CVI-6.0R-2C		CVI-8.5R-2C	
Узел впрыска							
28	32	32	36	36	42	45	50
130		145		160		200	
67	88	92	117	117	160	300	350
83.13	104.55	116.62	147.59	162.86	221.67	318.09	392.70
1445	1310	1340	1860	1900	2300	1650	1493
10-315		10-315		10-375		10-500	
35	45	55	70	70	100	130	165
Узел смыкания							
55		75		110		150	
6.5		8.3		15		25	
860		950		1160		1260	
100		100		120		120	
75		80		95		100	
400/350		470/420		545/495		545/495	
200/150		250/200		300/250		300/250	
200		220		250		300	
50		50		50		50	
50		50		90		90	
Другое							
140		140		160		160	
5.6*2		7.5*2		11.2*2		15*2	
7		9.2		14.4		18.4	
19		25		37		50	
220		280		350		400	
192 x 150 x 290		210 x 160 x 310		220 x 170 x 340		250 x 210 x 340	
4500		5000		5500		6500	